



中华人民共和国国家标准

GB/T 39246—2020

高密度聚乙烯无缝外护管 预制直埋保温管件

Prefabricated directly buried insulating fittings with seamless high density
polyethylene casing pipe

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品结构	2
5 要求	3
5.1 钢制管件	3
5.2 外护管件	6
5.3 保温层	9
5.4 保温管件	9
6 试验方法	10
7 检验规则	11
7.1 检验分类	11
7.2 出厂检验	12
7.3 型式检验	13
8 标志、运输和贮存	13
8.1 标志	13
8.2 运输	13
8.3 贮存	13
附录 A (规范性附录) T型保温三通尺寸	15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国城镇供热标准化技术委员会(SAC/TC 455)归口。

本标准起草单位:河北汇东管道股份有限公司、北京市建设工程质量第四检测所、中国市政工程华北设计研究总院有限公司、昊天节能装备有限责任公司、天津旭迪聚氨酯保温防腐设备有限公司、天津市乾丰防腐保温工程有限公司、北京豪特耐管道设备有限公司、唐山兴邦管道工程设备有限公司、廊坊华宇天创能源设备有限公司、哈尔滨朗格斯特节能科技有限公司、天津天地龙管业股份有限公司、三杰节能新材料股份有限公司、大连科华热力管道有限公司、天津市管道工程集团有限公司保温管厂、天津市津能管业有限公司、河北鑫怡热电设备有限公司、大连益多管道有限公司、河北君业科技股份有限公司、承德盛金维保温材料有限公司、河北巨擘管道制造有限公司、长春热力(集团)有限责任公司、吉林省热力集团新型管业有限责任公司。

本标准主要起草人:吴月兴、白冬军、杨雪飞、周曰从、王洪军、杨良仲、郑中胜、张迪、刘云江、贾丽华、邱华伟、段文宇、赖贞澄、刘秀清、高杰、杨秋、于桂霞、谢国彪、韩德福、齐心、王向伟、张培志、潘存业、李民、鲁亚钦。

高密度聚乙烯无缝外护管 预制直埋保温管件

1 范围

本标准规定了高密度聚乙烯无缝外护管预制直埋保温管件的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则及标志、运输与贮存。

本标准适用于输送介质温度(长期运行温度)不高于 120 °C,峰值温度不高于 130 °C 的高密度聚乙烯无缝外护管预制直埋保温管件的制造与检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 12459 钢制对焊管件 类型与参数

GB/T 13401 钢制对焊管件 技术规范

GB/T 18475—2001 热塑性塑料压力管材和管件用材料分级和命名 总体使用(设计)系数

GB/T 29046 城镇供热预制直埋保温管道技术指标检测方法

GB/T 29047 高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件

GB 50236—2011 现场设备、工业管道焊接工程施工规范

CJJ/T 254 城镇供热直埋热水管道泄漏监测系统技术规程

NB/T 47013.2—2015 承压设备无损检测 第 2 部分:射线检测

NB/T 47013.3—2015 承压设备无损检测 第 3 部分:超声检测

NB/T 47014 承压设备焊接工艺评定

SY/T 5257 油气输送用钢制感应加热弯管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高密度聚乙烯无缝外护管 **seamless high density polyethylene casing pipe**

由高密度聚乙烯原材料挤出或拔出成型的无缝外护弯头、无缝外护弯管、无缝外护 T 型三通、无缝外护异径管等的总称。

3.2

加强焊 **reinforced weld**

采用电熔焊式带状套筒对 T 型三通聚乙烯外护支管的对接焊缝进行的焊接。

3.3

耐环境应力开裂 **determination of environmental stress cracking**

聚乙烯试样浸泡在特定温度表面活性剂溶液中,承受持续静态拉伸载荷的能力。