



中华人民共和国国家标准

GB/T 29548—2013

闭式高速精密压力机 精度

High speed precision straight side press—Testing of the accuracy

2013-06-09 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
闭式高速精密压力机 精度
GB/T 29548—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年7月第一版

*

书号: 155066·1-47382

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、扬州锻压机床有限公司。

本标准主要起草人：柯尊芒、马立强、鹿新建、梁文娟、张庆飞。

闭式高速精密压力机 精度

1 范围

本标准规定了闭式高速精密压力机的精度等级、检验要求和精度检验。
本标准适用于闭式单、双点高速精密压力机(以下简称“压力机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则

3 术语和定义

3.1

下死点动态重复精度 dynamic accuracy and repeatability at bottom dead center

压力机运行过程中,滑块下死点位置变化的允差。

3.2

加热恒速 temperature increase and speed unchange

压力机从初始状态以恒定速度运行 3 h。运行速度不低于压力机额定最高速度的 80%。

3.3

恒温恒速 temperature unchange and speed unchange

被测机床达到热平衡后,以恒定速度运行 1 h。运行速度不低于压力机额定最高速度的 80%。

3.4

加热加速 temperature increase and speed increase

压力机从初始状态以变速方式运行。初始速度为压力机标定的最低速度,分 5 次或 10 次等分加速至最高速度(低于 300 min^{-1} 按 5 次等分,大于或等于 300 min^{-1} 按 10 次等分)。每种速度运行时间不低于 5 min。

4 精度等级

压力机的精度分精密级和超精密级 2 个级别,各精度等级的用途举例见表 1。

表 1

等级	用途举例
精密	用于电机铁芯、E/I 铁芯及一般精度要求引线框架等精密零件的高速冲压
超精密	用于超薄材料高精度冲裁、高效微电机铁芯及精密引线框架等超精密零件的高速冲压