

ICS 67.260
X 99
备案号: 25513—2008

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10128—2008
代替 SB/T 10128—1992

馒头机技术条件

Technical requirements of steamed bread making machine

2008-12-29 发布

2009-08-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
4.1 一般要求	2
4.2 主要零部件质量要求	2
4.3 成品要求	2
4.4 工作条件	2
4.5 外观要求	2
4.6 性能要求	2
4.7 安全卫生要求	3
5 试验方法	3
5.1 涂漆	3
5.2 性能试验	3
5.3 安全卫生试验	4
5.4 成品检验	4
6 检验规则	4
6.1 检验分类	4
7 标志、包装、运输、贮存	5
7.1 标志	5
7.2 包装	6
7.3 运输	6
7.4 贮存	6

前 言

本标准是对 SB/T 10128—1992《馒头机技术条件》的修订,修订时按 GB/T 1.1 规定的标准格式要求,重新调整了章条顺序。

本标准与 SB/T 10128—1992 的主要差异如下:

- 第 3 章删除了“馒头”的定义,增加了“额定产量”的定义;
- 对第 4 章所列条款重新进行了编排,并作了相应的增加和删减。4.7.3 对馒头机噪声的限值要求进行了修改;
- 第 5 章“试验方法”与第 4 章“技术要求”相对应重新进行了编排;
- 修改了第 6 章“检验规则”;
- 删除了附录 A 和附录 B。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化委员会归口。

本标准主要起草单位:北京市服务机械研究所、河南省新乡食品机械有限公司。

本标准主要起草人:王玉波、贾玉臣、刘洪伟、刘旭、陈广杰、刘红涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- SB/T 10128—1992。

馒头机技术条件

1 范围

本标准规定了馒头机相关的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。本标准适用于盘式馒头机与辊式馒头机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3768 声学 声压级测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法 (GB/T 3768—1996, eqv ISO 3746:1995)

GB 4706.38 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求 (GB 4706.38—2003, IEC 60335-2-64:1997, IDT)

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228—2007 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229—2007 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231—2007 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

馒头胚 dough of steamed bun

具有一定几何形状、外形尺寸，且表面光滑的发酵面团的统称，馒头胚有球型、柱型。

3.2

馒头机 steamed bun making machine, steamed bread making machine

加工馒头胚的机器，其工作机由面团螺杆挤出机、定量切胚器、成型机等部分组成。因成型机构造不同，分为盘式成型馒头机(简称盘式馒头机)和辊式成型馒头机(简称辊式馒头机)。

3.3

面团螺杆挤出机 screw extruder of making dough

在封闭腔中依靠螺杆转动使面团沿螺线方向运动，并以口模形状将面团成形的机械。通常螺杆挤出机由喂料口、封闭腔、螺杆、口模等部分组成。

3.4

口模 neck ring mold

螺杆挤出机的成形出口，物料通过该出口被成形。

3.5

额定产量 rated output

制造商明示或标称的产量。