

ICS 83.120  
Q 23



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29553—2013

---

## 风力发电复合材料整流罩

Spinner cover of composites for wind power

2013-07-19 发布

2014-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本标准负责起草单位:伯龙三维复合材料有限公司、北京玻璃钢研究设计院有限公司。

本标准参加起草单位:广东明阳风电产业集团有限公司、优利康达(天津)科技有限公司、江苏九鼎新材料股份有限公司、东方汽轮机有限公司、新疆永昌新材料科技股份有限公司、山东双一集团有限公司、上海玻璃钢研究院有限公司。

本标准主要起草人:胡秀东、吴伯明、贺志远、张海雁、张作朝。

# 风力发电复合材料整流罩

## 1 范围

本标准规定了风力发电复合材料整流罩(以下简称整流罩)的术语和定义、分类、结构和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、运输、储存、安装、维护和保养。

本标准适用于采用真空导入、手糊等成型工艺制作,用于保护风力发电机轮毂的复合材料罩体。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1447 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1451 纤维增强塑料筒支梁式冲击韧性试验方法
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2576 纤维增强塑料树脂不可溶分含量试验方法
- GB/T 2577 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法
- GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法
- GB/T 8237 纤维增强塑料用液体不饱和聚酯树脂
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法
- GB/T 17470 玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡
- GB/T 18370 玻璃纤维无捻粗纱布
- GB/T 18684 镀铬涂层技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**整流罩 spinner cover**

轮毂罩

用真空导入、手糊成型工艺制作的复合材料部件,与其他附件按一定结构形式组装而成,用于保护风力发电机轮毂的罩体。

## 4 分类、结构和标记

### 4.1 分类

4.1.1 按风力发电主机功率分为 0.75 MW、0.85 MW、1.0 MW、1.25 MW、1.5 MW、2.0 MW、2.5 MW、3.0 MW、3.6 MW、5.0 MW、8.0 MW 等。