

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2722-2016

# 指接材用结构胶黏剂胶合性能测试方法

Test method for evaluating structural adhesives for finger jointing lumber

2016-07-27 发布 2016-12-01 实施

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国木材标准化技术委员会结构用木材分技术委员会(SAC/TC 41/SC 4)提出并归口。

本标准起草单位:北京林业大学、国家家具及室内环境质量监督检验中心、福建省漳平木村林产有限公司、哈尔滨诚丰胶黏剂有限公司、上海东和胶黏剂有限公司、浙江成竹新材料科技股份有限公司、满洲里联众木业有限责任公司。

本标准主要起草人:张双保、于雪斐、王翠翠、宋伟、沈再华、吴哲彦、王文超、陶月华、宫飞飞、陆林森、王丹丹、于争争、侯国君、徐正东、刘翔、赵方、张亚卓、赵瑞龙、冯明智、赵恒、李文燕、李雪菲、王秀权。

# 指接材用结构胶黏剂胶合性能测试方法

### 1 范围

本标准规定了指接材用结构胶黏剂胶合性能测试的术语和定义、仪器设备、试件制备、试验步骤、结果计算及测试报告。

本标准适用于指接材用结构胶黏剂胶合性能的测试。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 21140 指接材 非结构用

LY/T 1280 木材工业胶粘剂术语

#### 3 术语和定义

LY/T 1280 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

## 胶接 bond

用胶黏剂将被粘物两表面粘合在一起的过程。

3.2

### 拉伸强度 tensile strength

指接试件破坏时,单位胶接面所承受的拉伸力。

#### 4 仪器设备

- **4.1** 万能力学试验机,测量精度为荷载值的 1%,配有楔塞型夹具,夹具与试件的接触面积为  $35~\text{mm}\times75~\text{mm}$ 。
- 4.2 游标卡尺,分度值 0.1 mm,量程 0 mm~300 mm。
- 4.3 秒表。
- **4.4** 真空加压装置,内部空间应保证所有试件浸没在水面下,并能抽真空至 90 kPa、保持压力在 (620±35)kPa。
- 4.5 加热装置,在循环水煮测试中,内部空间应保证所有试件浸没在水面下。
- 4.6 鼓风干燥箱,可保持温度(60±2)℃。
- 4.7 试件夹,可将试件垂直固定与水中,以避免试件之间及试件与容器壁之间的接触。
- 4.8 脱脂纱布。