

ICS 67.260  
X 99  
备案号:36257—2012



# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10184—2012  
代替 SB/T 10184—1993

---

## 糖果拉条机技术条件

Technical specifications for candy pulling machine

2012-03-15 发布

2012-06-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对原标准 SB/T 10184—1993《拉条机技术条件》的修订。本标准与 SB/T 10184—1993 相比,主要技术变化如下:

1. 将标准名称更改为《糖果拉条机技术条件》,原标准名称为“拉条机技术条件”。
2. 在范围的规定中,标准适用范围在原标准规定的拉条机、拉匀条机的基础上增加了匀条机。
3. 在规范性引用文件的规定中,被引用标准采用了最新版本,根据标准条款增加了 GB/T 5169.21、GB/T 13306、GB 16798、GB/T 18153 等标准,删除了 GB/T 2828.1、GB/T 2829 等标准。
4. 在术语和定义的规定中,增加了多个关于产品结构的术语及其定义。
5. 在要求的规定中,条款按一般要求、机械安全、电气安全、热的安全、卫生、噪声、性能、使用、标志、包装、运输、贮存等顺序重新编排,重点突出安全、卫生、节能要求。

1) 增加了如下条款:

- 一般要求:4.1.1 产品质量管理;
- 机械安全:4.2.1 总则,4.2.9 重要零件表面耐磨性;
- 热的安全:4.4.1 总则,4.4.2 操作手柄温度限值,4.4.3 糖条运行限制,4.4.4 拉盘的热防护;
- 卫生:4.5.2 避免食物残留,4.5.4 涂漆材料无毒;
- 性能:4.7.1 总则;
- 使用:4.8.1.2 技术培训后使用,4.8.1.3 遵守操作规程等。

2) 修改了如下条款:

- 在原标准 4.3.10 的基础上,本标准 4.2.4 增加了拉盘转动圆跳动不大于 2 mm 的要求;
- 在原标准 4.3.9 的基础上,本标准 4.2.8 增加了温度控制的温度最大最小之差不超过 5 °C 的要求;
- 将原标准 4.3.4 规定的滚动轴承、滑动轴承温升,改为本标准 4.2.10 轴承选用、设计与润滑;
- 将原标准 4.5.6 电气安全进行了细化,本标准 4.3 电气安全的条款有:4.3.1 总则,4.3.2 电气元器件质量,4.3.3 电气元器件安装,4.3.4 导线颜色与标号,4.3.5 导线的布线与固定,4.3.6 接地,4.3.7 绝缘材料耐热,4.3.8 室温下电气绝缘,4.3.9 工作温度下电气绝缘,4.3.10 裸露导线固定,4.3.11 电气元器件防水,4.3.12 电气元器件隔热,4.3.13 电气元器件散热,4.3.14 电气装置机械防护;
- 将原标准 4.3.3 噪声不超过 85 dB,修改为本标准 4.6.2 噪声 70 dB(A);
- 将原标准 4.3.2 的额定产量要求修改为本标准 4.7.3 的生产能力要求,规定生产能力由制造厂确定,或由制造厂与用户协商确定,并规定其实测值应在承诺(或协商)值的±2% 误差范围内。

6. 在试验方法的规定中,根据本标准第 4 章各条款的规定,对项目试验方法相应地作了保留、增加、修改和删除。

7. 在检验规则的规定中,对检验项目与合格判定条件做了修改,根据产品小批量生产、批量不固定实际情况,删除了原标准按照 GB/T 2828.1、GB/T 2829 规定的检验规则,采纳了原标准附录 A 的非连续批检验规则,出厂检验项目要求全部合格(6.3),但型式试验样本数由 2 减为 1,正常生产二年一次改

**SB/T 10184—2012**

为每年一次,型式试验项目分关键项和一般项,关键项要求全部合格,一般项允许不合格率 15%(6.7)。

8. 增加了使用信息的规定,将原标准 4.8.1 随机文件纳入该章。

9. 删除了原标准的附录 A。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会(SAC/TC 111)归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、北京市产品质量监督检验所、北京市服务机械研究所。

本标准主要起草人:傅玉颖、何阳春、王静、刘洪伟、吕述纲。

本标准历次版本代替情况:

——SB/T 10184—1993。

# 糖果拉条机技术条件

## 1 范围

本标准规定了糖果拉条机(以下简称产品,包含匀条机、拉匀条机)的要求、试验方法、检验规则、使用信息。

本标准适用于拉条机、匀条机、拉匀条机的设计、制造、使用与检验,也适用于硬糖类、太妃糖类、奶糖类糖果的生产。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(ISO 5746:1995)

GB 5009.3—2010 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB/T 5169.21 电工电子产品着火危险试验 第21部分:非正常热球压试验(IEC 60695-10-2)

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 17357—2008 设备及管道绝热层表面热损失现场测定 热流计法和表面温度法

GB/T 18153 机械安全 可接触表面温度 确定热表面温度限值的工学数据(eqv EN 563)

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 227—2007 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 拉条机 **pulling machine**

糖果生产中通过对辊完成糖果拉条操作的机器。

通过拉条机拉条操作将保温辊床输出的粗糖条逐步拉细达到成型机或匀条机所需粗细要求的糖条。拉条机被用于收缩性不大的糖果(如硬糖类、砂质型奶糖等)的终极拉条,也被用于收缩性较大的糖果(如胶质奶糖)的前期拉条。

一般的,拉条机主要由拉盘、调整装置和传动装置组成。