



中华人民共和国国家标准

GB/T 18290.2—2000
idt IEC 60352-2:1996

无焊连接 第2部分：无焊压接连接 一般要求、试验方法和使用导则

Solderless connections—

Part 2: Solderless crimped connections—General
requirements, test methods and practical guidance

2000-12-28 发布

2001-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
IEC 前言	Ⅳ
IEC 引言	V
序言	1

第一篇 总 则

1 范围	1
2 目的	1
3 术语	1
4 型号	3

第二篇 要 求

5 加工质量	3
6 工具	3
7 压接筒	3
8 导线	4
9 压接连接	4

第三篇 试 验

10 试验	4
11 型式试验	5
12 试验一览表	10

第四篇 使用 导 则

13 概述	17
14 工具资料	18
15 压接筒资料	18
16 导线资料	23
17 连接资料	25
18 压接工艺	27
19 正确压接连接(附加资料)	29
20 开式压接筒压接接触件缺陷	30
21 关于多接触件连接器中压接接触件的说明	32
22 注意	34

前 言

本标准等同采用 IEC 60352-2:1990《无焊连接 第 2 部分:无焊压接连接 一般要求、试验方法和使用导则》和 IEC 60352-2 的修订本 1(1996 年)。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由全国电子设备机电元件标准化技术委员会归口。

本标准由信息产业部电子工业标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人:余玉芳、汪其龙。

本标准为首次发布。

IEC 前言

1) IEC 在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议以标准、技术报告或导则的形式发布,以推荐的形式供国际上使用,并在此意义上,为各国家委员会认可。

3) 为了促进国际上的统一,各 IEC 国家委员会有责任使其国家和地区标准尽可能采用 IEC 标准。IEC 标准与相应国家或地区标准之间的任何差异应在国家或地区标准中指明。

4) IEC 未制定使用认可标志的任何程序,当宣称某一产品符合相应的 IEC 标准时,IEC 概不负责。

IEC 引言

本标准由 IEC/TC 48(电子设备用机电元件)制定的。

本标准与 IEC 60512《电子设备用机电元件 基本试验规程和测量方法》一同使用。

本标准文本以下列文件为依据：

六个月法则	表决报告
48(C.O.)301	48(C.O.)304

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

引用标准^{1]}：

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修定,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4210—1984 电子设备用机电元件名词术语(eqv IEC 50-581:1978)

GB/T 5095.1—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第1部分:总则
(idt IEC 60512-1:1994)

GB/T 5095.2—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第2部分:一般检查、电连续性和接触电阻测量、绝缘试验和电压应力试验(idt IEC 60512-2:1994)

GB/T 5095.5—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第5部分:撞击试验(自由元件)、静负荷试验(固定元件)、寿命试验和过负荷试验
(idt IEC 60512-5:1992)

GB/T 5095.6—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第6部分:气候试验和锡焊试验(idt IEC 60512-6:1984)

GB/T 5095.8—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第8部分:连接器、接触件及引出端的机械试验(idt IEC 60512-8:1993)

GB/T 5095.9—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第9部分:杂项试验
(idt IEC 60512-9:1992)

GB/T 5095.11—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第11部分:气候试验
(idt IEC 60512-11:1995)

IEC 60068-1:1988 环境试验 第1部分:总则和导则

IEC 60130-7:1971 频率低于3 MHz 的连接器和推拉连接的多接触件圆形连接器

IEC 60189-3:1988 PVC 绝缘和 PVC 护套的低频电缆和导线 第3部分:单芯、双芯和三芯的 PVC 绝缘的实心或绞合导体的装置导线

IEC 60203:1966 车制的压接接触件压接区域的尺寸

IEC 60673:1980 实心或绞合导体的低频细装置线

修订3 (1989)

ISO 6507/1:1982 金属材料 硬度试验 维氏硬度试验 第1部分:HV5 至 HV100

采用说明:

1] 本部分标准已转化成我国相应的国家标准。

中华人民共和国国家标准

无焊连接 第2部分:无焊压接连接 一般要求、试验方法和使用导则

GB/T 18290.2—2000
idt IEC 60352-2:1996

Solderless connections—

Part 2: Solderless crimped connections—General
requirements, test methods and practical guidance

序 言

本标准规定了无焊压接的一般要求、试验方法和使用导则。

本标准规定了两个试验一览表:

- a) 基本试验一览表:适用于符合第二篇中全部要求的无焊压接连接;
- b) 完全试验一览表:适用于不完全符合第二篇中全部要求的无焊压接连接,例如:与实心导线不同的材料等的连接。

第一篇 总 则

1 范围

本标准适用于无焊压接连接,其连接导线的绞合导体(横截面积为 0.05 mm^2 至 10 mm^2)或实心导线(直径为 0.25 mm 至 3.6 mm)以及适当设计的未绝缘压接筒或预绝缘压接筒的无焊压接连接。这种连接用于通信设备和采用类似技术的电子设备中。

为了在规定的条件下获得稳定的电气连接,除了试验程序外,本标准还规定了从工业使用实际出发的一些经验数据资料。

注:本标准不适用于同轴电缆压接。

2 目的

确定无焊压接连接在规定的机械、电气和大气条件下的适用性。

当用来连接的工具的设计或加工不同时,提供一种试验结果可比的方法。

3 术语

适用于本标准的术语和定义规定在 GB/T 4210 中。GB/T 5095 中也规定了一些适用的术语和定义。

对本标准而言,规定了下面附加的术语和定义。

3.1 压接筒 crimp barrel

设计适配一根或多根导线的导线筒,并采用压接工具进行压接连接。

3.2 开式压接筒 open crimp barrel

压接前为敞开式的压接筒,如 U 型或 V 型,如图 1 所示。