



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31560.1—2015

---

## 卧式滚齿机 第1部分：精度检验

Horizontal hobbing machines—Part 1: Testing of the accuracy

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 轴线运动坐标的代号和方向 .....	1
4 符号 .....	2
5 一般要求 .....	2
6 预调检验 .....	4
7 几何精度检验 .....	7
8 传动精度检验 .....	24
9 工作精度检验 .....	26

## 前 言

GB/T 31560《卧式滚齿机》分以下两部分：

——第 1 部分：精度检验；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 31560 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本部分起草单位：齐重数控装备股份有限公司、武汉重型机床集团有限公司。

本部分主要起草人：吴鹏、胡巍、伍竞平。

# 卧式滚齿机 第1部分:精度检验

## 1 范围

GB/T 31560 的本部分规定了一般用途和普通精度的卧式滚齿机的预调检验、几何精度、传动精度、工作精度检验及相应的公差。

本部分适用于最大工件直径 500 mm~2 000 mm,最大工件长度 2 000 mm~8 000 mm 的普通卧式滚齿机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17421.1—1998 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

## 3 轴线运动坐标的代号和方向

### 3.1 轴线的代号

轴线运动坐标代号见图 1。

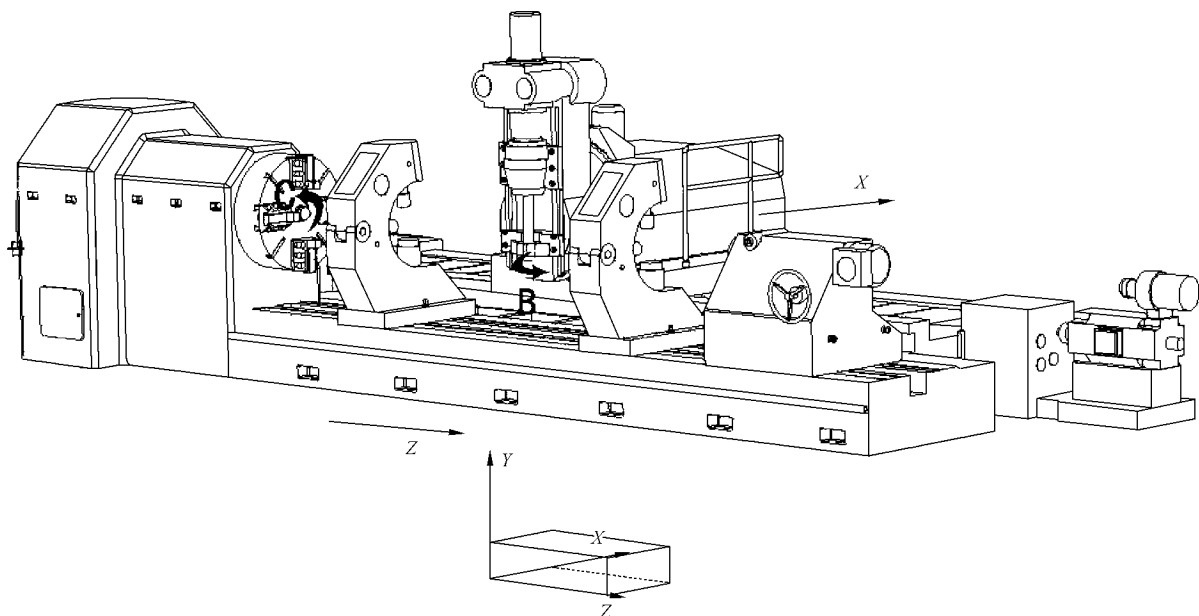


图 1

### 3.2 轴线移动的方向

本部分中平行于床身导轨(Z轴)移动的方向称为纵向;垂直于床身导轨(X轴)移动的方向称为Y向。