



中华人民共和国国家标准

GB/T 20026—2005/ISO 7662:1988

橡胶和塑料软管 内衬层耐磨性测定

Rubber and plastics hose — Determination of abrasion of lining

(ISO 7662:1988, IDT)

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用 ISO 7662:1988《橡胶和塑料软管 内衬层耐磨性测定》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 7662:1988。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会软管分技术委员会(SAC/TC 35/SC 1)归口。

本标准起草单位:山东龙口特种胶管有限公司。

本标准主要起草人:吴沛源。

本标准为首次发布。

橡胶和塑料软管 内衬层耐磨性测定

1 范围

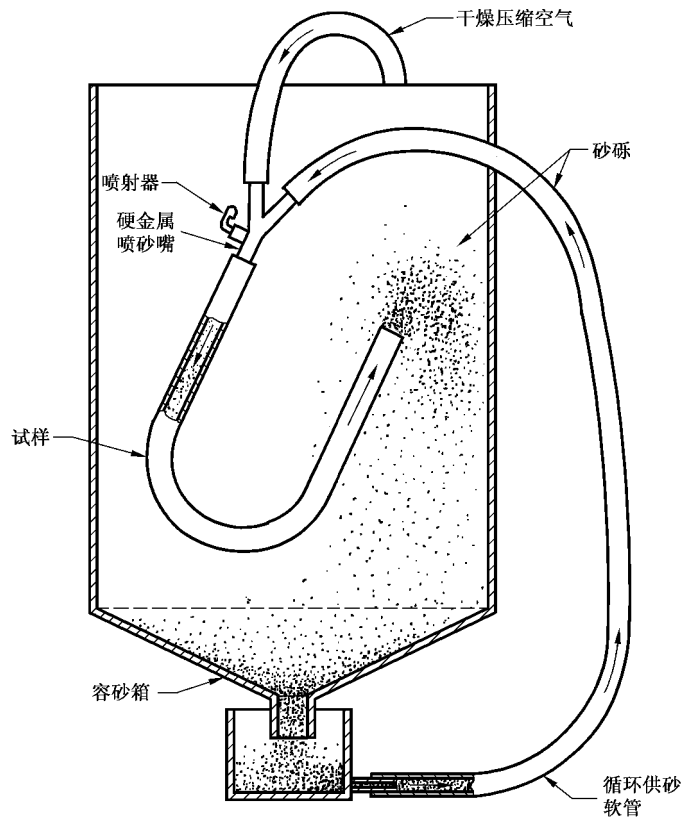
本标准规定了用一定量的砂砾通过软管来测定软管内衬层耐磨性的方法。本标准规定的方法适用于内径为 20 mm~50 mm 用于喷砂、喷丸以及类似操作的橡胶和塑料软管。

本标准规定的方法可用于比较不同型号软管的耐磨性,但并不用于规定软管标准中最大磨耗。可对相同型号和尺寸的软管进行比较。用不同型号的砂砾试验的结果不具有可比性。

2 试验设备

2.1 喷砂室

按图 1 所示的基本原理构造。喷砂室应容纳 25 kg 砂砾在试验时持续循环。容砂箱的供料软管和进风口尺寸应允许 (42 ± 2) g/s 的流砂率。



注:合适的喷砂室约为 $1\text{ m}\times 1\text{ m}\times 1\text{ m}$ 。

图 1 安装试样的喷砂室的基本原理

2.2 喷射器

带有硬金属制造的喷砂嘴,内径为 (10 ± 1) mm,圆柱部分长度为 50 mm~100 mm。典型的结构如图 2 所示。