



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1994—2011

多轴竹条铣床

Multi-spindle milling machine for bamboo strip

2011-06-10 发布

2011-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位：北京林业大学、安吉德迈竹木机械有限公司。

本标准主要起草人：李黎、郭建方、马明海。

多轴竹条铣床

1 范围

本标准规定了多轴竹条铣床的参数、要求、检验规则以及标志、包装、运输等。
本标准适用于对竹条四面进行成型加工的多轴竹条铣床(以下简称竹条铣床)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

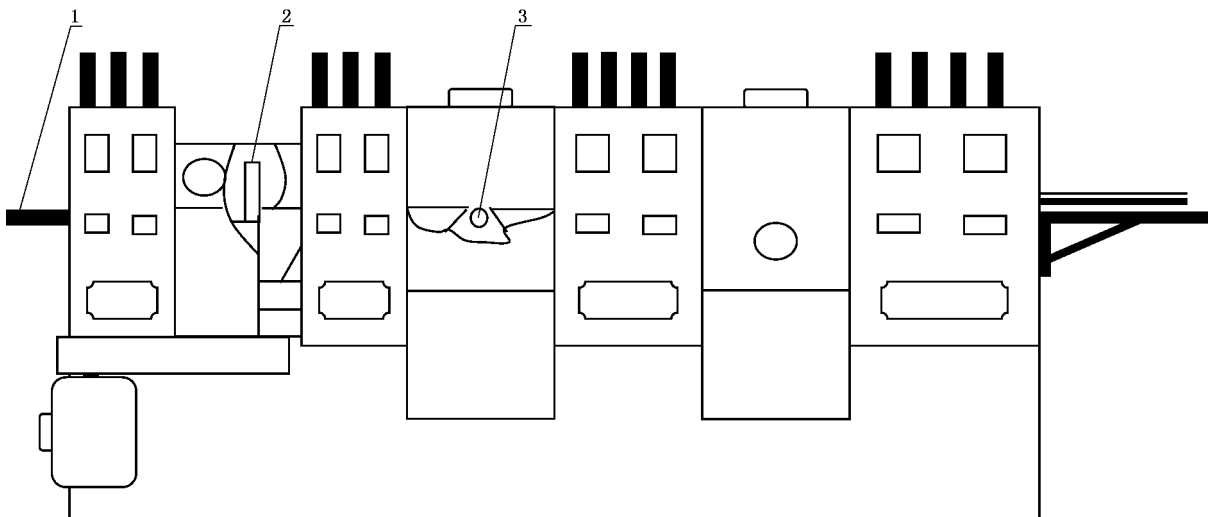
GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

竹条铣床结构简图如图1所示。



1——工作台;

2——垂直刀轴;

3——水平刀轴。

注:简图不限制具体结构形式。

图1 竹条铣床结构简图