

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 2703—2017
代替 GB/T 2703—2008

鞋类 术语

Footwear—Vocabulary

(ISO 19952:2005, NEQ)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2703—2008《鞋类 术语》，与 GB/T 2703—2008 相比，主要技术差异如下：

- 增加了成型鞋帮、成型中底、附件、换气装置、水台、外中底、鞋底钉、鞋底跟部、底墙、内跟、坡跟、儿童健康功能鞋、儿童鞋、高帮鞋、高尔夫球鞋、工艺鞋、滑板鞋、抗菌鞋、轻型登山鞋、糖尿病鞋、庭院鞋、雪地靴、旅游鞋、篮球鞋、排球鞋、乒乓球鞋、足球鞋、骑行鞋、赛车鞋、系带鞋、次要部位、中国鞋号、主要部位、脚宽、弹性材料、微孔底、发泡底、实芯底、刚性支撑材料、增强材料、注塑中底、分型线、熔接痕、合脚性、裂面、限量物质、有效跟高、跟体高度、帮底剥离强度、勾心纵向刚度、勾心弯曲性能、勾心抗疲劳性能、欠硫现象、初开胶、异味、鞋帮拉出强度、外底与外中底粘合强度、成型底鞋跟硬度、耐折性能、着力部位、连帮注射、成型、机纳底、手工纳底、纳内垫、全自动裁断机、连帮注射机、全自动切割机、超长度、后跷高、前掌宽、前掌着地部位长度、素头鞋楦、滑动鞋楦、开盖鞋楦、两截鞋楦、整体鞋楦、楦底前掌凸点、总前跷着地部位长度等 79 条术语和定义；
- 修改了护条、包头、气(液)垫、鞋垫、鞋跟、鞋罩、后跟高度、芭蕾舞鞋、传统布鞋、低帮鞋、防寒鞋、矫形鞋、拖鞋、橡胶鞋、鞋类、休闲鞋、舌式鞋、靴、婴幼儿鞋、一般运动鞋、正装鞋、承试人员、内侧、鞋号、型差、水溶物、颜色迁移性、试样、电脑级放切割机、兜跟围、拇趾里宽、内怀、前跷高、小趾外宽等 34 条术语和定义；
- 删除了内垫、长筒橡胶靴、儿童皮鞋、皮鞋、皮革填充剂、微孔、微孔橡胶、不合脚、试穿、制鞋法、装配、自动内钉跟机、自动外钉跟机、圆盘双色鞋底注塑机、脚长、外跟围长、鞋号、楦前掌宽等 18 条术语和定义；
- 增加了跟面、主要部位和次要部位示意图、纵弓、足弓、跟口、前跷高与后跷高、后上片等 7 幅示意图；
- 修改了帮盖、帮面、衬里、后帮、前帮、鞋底、鞋跟、主跟、缝制制鞋法等 9 幅示意图；
- 增加了天皮、跗面、移膜革等 3 个同义词；
- 附录中增加了旅游鞋部件示意图。

本标准使用重新起草法参考 ISO 19952:2005《鞋类 术语》编制，与 ISO 19952:2005 的一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本标准起草单位：中国皮革和制鞋工业研究院、康奈集团有限公司、安踏(中国)有限公司、广州天创时尚鞋业股份有限公司、杭州锴越新材料有限公司。

本标准主要起草人：戚晓霞、郑莱毅、李苏、倪兼明、傅陆军、于百计、陈湛、戴紫雪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2703—1981、GB/T 2703—2008。

鞋类 术语

1 范围

本标准界定了制鞋行业中使用的鞋类部件、名称、基础、材料、检测、工艺、设备、鞋楦的术语和定义。

本标准适用于缝制、胶粘、模压、硫化、注塑、插帮、灌注等工艺及缝粘等两种(含)以上工艺结合,采用各种天然皮革、人造革、合成革、纺织品等材料及两种(含)以上材料作为帮面制成的鞋类。

2 术语和定义

2.1 部件

2.1.1

D-环 D-ring

D形环

鞋上经常使用的金属或塑料物体,能使鞋带(2.1.56)滑动但不同于鞋眼(2.1.67)或系带钩(2.1.54)。

见图1。

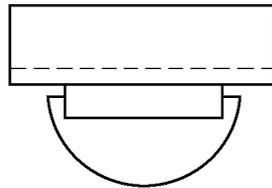


图1 D-环

2.1.2

半截式鞋垫 half sock

只覆盖内底(2.1.39)的可见部位,通常指腰窝(2.8.81)和后跟部位。

2.1.3

半托底 shank board

由坚硬的材料制成,在内底(2.1.39)的后部延伸到足弓(2.3.23)部位用来支撑脚。

2.1.4

帮盖 apron; plug

前帮面(2.1.6)上部的中心部分,见图2。

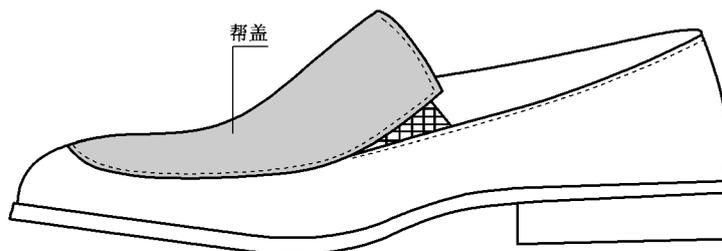


图2 帮盖