

ICS 77.150
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 6896—1998

铌 条

Niobium bars

1998-12-15 发布

1999-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准根据十年来生产和使用的不断发展,对 GB/T 6896—1986《铌条》进行了修订,编写格式符合 GB/T 1.1—1993 规定。

本标准仍保持 GB/T 6896—1986 中的 3 个牌号,其中 Nb-01 中降低了关键元素氧和氮的含量指标,Nb-1 和 Nb-2 中调整了个别指标,使之更好地满足生产和使用要求。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 6896—1986。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由株洲硬质合金厂负责起草。

本标准主要起草人:王肇信、彭源兴、余江陵。

中华人民共和国国家标准

铌 条

Niobium bars

GB/T 6896—1998

代替 GB/T 6896—1986

1 范围

本标准规定了铌条的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于碳热还原五氧化二铌制得的铌条。产品供生产铌粉、超导材料、高温合金钢的添加剂和电子轰击熔炼铌及铌合金锭等用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 15076.1~15076.15—1994 钽铌化学分析方法

3 产品分类

3.1 根据产品使用要求不同,划分为 Nb-01、Nb-1 和 Nb-2 三个牌号。

3.2 Nb-01、Nb-1 产品断面尺寸不小于 14 mm×14 mm,长度不小于 300 mm。Nb-2 产品断面尺寸不大于 20 mm×20 mm,长度不作规定。

4 技术要求

4.1 各牌号产品化学成分应符合表 1 规定。

表 1

%

| 产 品 牌 号 | Nb-01 | Nb-1 | Nb-2 | |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 杂 质 含 量 不 大 于 | Ta | 0.1 | 0.25 | 2.0 |
| | O | 0.05 | 0.15 | 0.1 |
| | N | 0.03 | 0.05 | 0.1 |
| | C | 0.02 | 0.03 | 0.5 |
| | Si | 0.005 | 0.006 | 0.03 |
| | Fe | 0.005 | 0.03 | 0.1 |
| | W | 0.005 | 0.01 | — |
| | Mo | 0.005 | 0.005 | — |
| | Ti | 0.005 | 0.01 | — |
| | Al | — | — | 0.01 |
| | Cu | 0.003 | 0.003 | 0.003 |
| | Cr | — | — | 0.03 |
| | P | — | — | 0.02 |

4.2 Nb-01 和 Nb-1 产品表面不得有氧化、渗碳、鼓泡和沾污;Nb-2 产品表面不得有氧化和沾污。