

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 459—1995

煤矿机械用液压元件 通用技术条件

1995-12-28 发布

1996-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿机械用液压元件 通用技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿机械用液压元件的技术要求、安全要求、试验方法和规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以液压油为工作介质的煤矿机械用各类液压元件(以下简称液压元件)。也适用于煤矿机械用液压辅件。

2 引用标准

- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”
- GB 4208 外壳防护等级的分类
- GB/T 7935 液压元件通用技术条件
- GB/T 14039 液压系统工作介质固体颗粒污染等级代号

3 技术要求

3.1 液压元件的基本参数、图形符号和安装连接尺寸,一般应符合相应的国家标准规定。但当煤矿机械主机有特殊要求时,基本参数和安装连接尺寸也可以根据主机的要求而定。

3.2 液压元件的所有零件,均应按规定的图样和技术文件制造。

3.3 所有零件的材料应符合图样的规定。材料的性能应符合相应标准的规定。

注:在不降低产品质量的条件下,材料允许代用,代用时必须经产品设计负责人或设计单位主要技术负责人同意;重要零件的材料代用必须附有材料试验分析报告,一同报产品主管设计单位审批。

3.4 对有承压流道的重要零件,均应进行耐压试验。其试验压力不得低于该产品额定压力(或公称压力)的1.5倍,且在保压时间不得少于1min的试验过程中,不得有渗漏、变形和损坏等不正常现象。

所有铸件必须按规定进行清砂处理,铸件的流道和容腔的各处不允许有任何残留物,也不允许涂漆。

3.5 液压元件的装配必须严格按照图样要求和技术文件的规定进行。所有零件必须是经质量检验部门检验合格的零件。外购件须有合格证。对于因保管或运输不当造成变形、损伤、擦伤、划痕、锈蚀、老化等而影响产品质量的零件和外购件,不得用于装配。

3.6 零件在装配前必须按规定进行清洗干净,不允许有任何污物(如铁屑、毛刺、纤维状杂质、煤屑、煤灰等)存在,并严禁用棉纱、纸张等纤维易脱落物擦洗元件内腔、油口及配合面。

3.7 液压元件装配时,零件间的外形接合面应平整,相对错边不得大于表1的规定值。