



团 体 标 准

T/SHBX 007—2023

单向拉伸聚乙烯包装膜

Monoaxially oriented polyethylene packaging film

2023-05-30 发布

2023-08-30 实施

上海市包装技术协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：扬州晟至宝新材料科技有限公司、南通三信塑胶装备科技股份有限公司、爱思开致新、汕头市鑫瑞奇诺包装材料有限公司、浙江青蓝新材料科技有限公司、浙江海顺新材料有限公司、道达尔能源石化(上海)有限责任公司、广东仕诚塑料机械有限公司。

本文件主要起草人：刘敏、陈伟、顾春明、王国瑞、张志苗、朱益、缪婧、张春华、张芯悦。

单向拉伸聚乙烯包装膜

1 范围

本文件给出了单向拉伸聚乙烯包装膜的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于以聚乙烯为主要原材料,经单层或多层挤出流延或挤出吹塑成型厚片再经过纵向拉伸制得的薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB 4806.7 食品国家安全标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

4.1 按成型方法分类

产品按薄膜成型方法分为吹膜单向拉伸膜(A型)和流延单向拉伸膜(B型)。

4.2 按结构分类

产品按薄膜结构分为单层、多层结构。