



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1150—2018

铁路机车车辆车钩中心高度测量尺

Rules for Measuring Center Height of Coupler for
Railway Locomotive and Vehicle

2018-02-27 发布

2018-05-27 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
铁路机车车辆车钩中心高度测量尺
JJG 1150—2018
国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年5月第一版

*

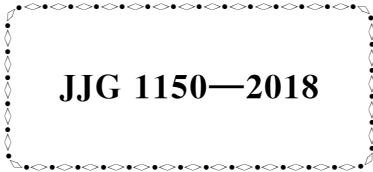
书号: 155026·J-3254

版权专有 侵权必究

铁路机车车辆车钩中心

高度测量尺检定规程

Verification Regulation of Rules for
Measuring Center Height of Coupler for
Railway Locomotive and Vehicle



JJG 1150—2018

归口单位：全国铁路专用计量器具计量技术委员会

铁路专用长度分技术委员会

主要起草单位：沈阳铁路局质量技术监督所

大同电力机车有限责任公司

西安铁路局质量技术监督所

参加起草单位：柳州科路测量仪器有限责任公司

本规程委托全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用长度分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

汪法平（沈阳铁路局质量技术监督所）

邱慧群（大同电力机车有限责任公司）

麻 勇（西安铁路局质量技术监督所）

参加起草人：

古小灵（柳州科路测量仪器有限责任公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(2)
3.1 标记宽度和宽度差	(2)
3.2 工作面的表面粗糙度	(2)
3.3 车钩中心高度测尺 A 面、主尺标记面的直线度	(2)
3.4 车钩中心高度测尺 A 面、主尺标记面对两尺座工作面公共平面的垂直度	(2)
3.5 两尺座工作面对其公共平面的平行度	(2)
3.6 游标尺标记面棱边至主尺标记面的距离	(2)
3.7 钩舌测板端面对两尺座工作面公共平面的垂直度	(2)
3.8 钩舌测板上下工作斜面的直线度	(2)
3.9 钩舌测板上下工作斜面对其中心线的对称度	(2)
3.10 游标标记与主尺标记的重合度	(2)
3.11 横梁刚性	(2)
3.12 重复性	(2)
3.13 最大允许误差	(2)
4 通用技术要求	(2)
4.1 外观	(2)
4.2 各部分相互作用	(3)
4.3 绝缘电阻	(3)
5 计量器具控制	(3)
5.1 检定条件	(3)
5.2 检定项目	(4)
5.3 检定方法	(5)
5.4 检定结果的处理	(7)
5.5 检定周期	(7)
附录 A 铁路机车车辆车钩中心高度测量尺检定记录表	(8)
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	(9)

引 言

本规程根据 TG/CL 110—2011《铁路货车厂修规程》和 TG/CL 111—2012《铁路货车段修规程》中相关要求编制而成。

本规程为首次发布。

铁路机车车辆车钩中心高度测量尺检定规程

1 范围

本规程适用于铁路机车车辆车钩中心高度测量尺（以下简称钩高尺）的首次检定、后续检定和使用中检查。本规程不适用于密接式车钩中心高度测量器具的检定。

2 概述

钩高尺是一种测量机车车辆车钩（密接式车钩除外）中心线到轨面垂直距离的铁路专用计量器具，结构示意图见图 1。钩高尺可包含车钩头部上翘下垂量测量功能，结构示意图见图 2。按照显示方式不同，可以分为标尺类和数显类。

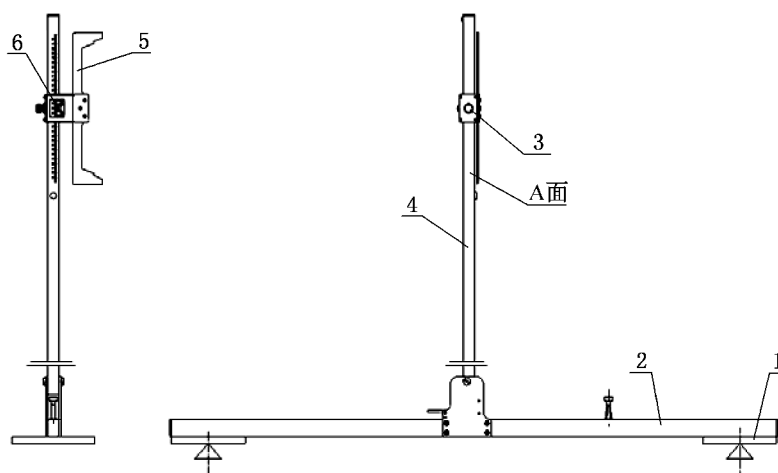


图 1 钩高尺结构示意图

1—尺座；2—横梁；3—紧固螺钉；4—主尺；5—钩舌测板；6—游标尺

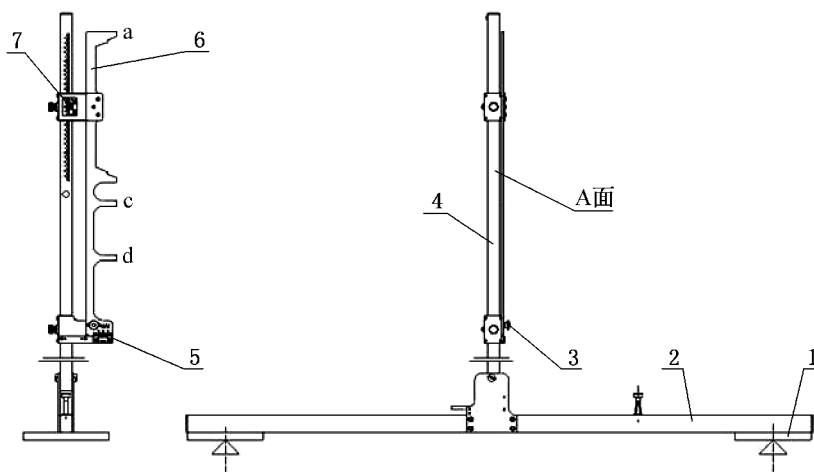


图 2 包含车钩头部上翘下垂量测量功能的钩高尺结构示意图

1—尺座；2—横梁；3—紧固螺钉；4—主尺；5—上翘下垂测尺；6—钩舌测板；7—游标尺