



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1160—2019

汽车加载制动检验台

Loading Method Automobile Brake Testers

2019-09-27 发布

2019-12-27 实施

国家市场监督管理总局 发布

汽车加载制动检验台检定规程

Verification Regulation of Loading Method

Automobile Brake Testers



JJG 1160—2019

归口单位：全国法制计量管理计量技术委员会

主要起草单位：江西省计量测试研究院

浙江省计量科学研究院

甘肃省计量研究院

参加起草单位：厦门市计量检定测试院

佛山分析仪有限公司

石家庄华燕交通科技有限公司

本规程委托全国法制计量管理计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

戴映云（江西省计量测试研究院）

叶振洲（浙江省计量科学研究院）

高德成（甘肃省计量研究院）

参加起草人：

黄 捷（江西省计量测试研究院）

江 涛（厦门市计量检定测试院）

何桂华（佛山分析仪有限公司）

邸建辉（石家庄华燕交通科技有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
4 概述	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 副滚筒上母线离地高度	(2)
5.2 举升装置的举升高度及稳定性	(2)
5.3 制动性能测量装置	(2)
5.4 轴（轮）重测量装置	(3)
6 通用技术要求	(3)
6.1 外观	(3)
6.2 一般要求	(3)
7 计量器具控制	(3)
7.1 检定条件	(3)
7.2 检定项目	(4)
7.3 检定方法	(5)
7.4 检定结果的处理	(7)
7.5 检定周期	(7)
附录 A 汽车加载制动检验台检定记录	(8)
附录 B 检定证书内页格式	(11)
附录 C 检定结果通知书内页格式	(12)

引 言

本规程以 JJF 1001—2011《通用计量术语与定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》为基础性系列规范进行制定。

本规程部分技术内容参照了 JJG 906—2015《滚筒反力式制动检验台》、JJG 1014《机动车检测专用轴（轮）重仪》以及 GB 21861—2014《机动车安全技术检验项目和方法》、GB 18565—2016《道路运输车辆综合性能要求和检验方法》的相关要求。

本规程为首次发布。

汽车加载制动检验台检定规程

1 范围

本规程适用于带有“台体举升装置”的汽车加载制动检验台（以下简称加载制动台）的首次检定、后续检定和使用中的检查。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 906—2015 滚筒反力式制动检验台

JJG 1014 机动车检测专用轴（轮）重仪

GB 18565—2016 道路运输车辆综合性能要求和检验方法

GB 21861—2014 机动车安全技术检验项目和方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单），适用于本规程。

3 术语和计量单位

JJG 906—2015《滚筒反力式制动检验台》及JJG 1014《机动车检测专用轴（轮）重仪》界定的及以下术语和计量单位适用于本规程。

3.1 主滚筒 main roller

由驱动电机通过减速机构直接联轴或链条带动的滚筒。

注：按照GB/T 13564—2005规定，主滚筒一般应高于副滚筒（0~30）mm。

3.2 副滚筒 auxiliary roller

由主滚筒通过链条带动的滚筒。

3.3 滚筒滑动附着系数 slip adhesion coefficient of roller [JJG 906—2015, 3.1]

受检车辆车轮在主动滚筒的上母线滑动（车轮抱死）时，制动台测得的车轮制动力与车轮的重力载荷之比。无量纲量。

3.4 空载动态零值误差 no load dynamic zero error [JJG 906—2015, 3.2]

制动台在空载运转状态下，仪表显示的最大偏离零位值。单位为十牛（daN）。

3.5 滚筒等效位置 equivalent position of roller [JJG 906—2015, 3.3]

专用测力杠杆固定在滚筒之外的位置对滚筒施加转矩，其转矩的旋转中心处于滚筒轴线的延长线上，专用测力杠杆应能直接对主滚筒施加转矩。

3.6 驱动电机自动停机时的滑移率 slip ratio of driving motor stop [JJG 906—2015, 3.4]

对带有第三滚筒的制动台，当被检测车辆制动时，第三滚筒线速度随制动车轮线速度的减慢而减慢，在制动台驱动电机自动停机瞬间，主滚筒线速度与第三滚筒的线速度之差与主滚筒线速度的百分比。