



中华人民共和国国家标准

GB/T 26478—2011

氨用截止阀和升降式止回阀

Globe valves for ammonia and lift check valves

2011-05-12 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
氨用截止阀和升降式止回阀

GB/T 26478—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年8月第一版

*

书号:155066·1-43295

版权专有 侵权必究

目 录

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 结构形式	1
4 技术要求	3
4.1 结构长度	3
4.2 连接端	4
4.3 阀体	4
4.4 阀盖	4
4.5 阀瓣和阀座	5
4.6 阀杆	5
4.7 填料和填料箱	5
4.8 手轮和操作	5
4.9 阀门性能	6
5 材料	6
5.1 一般要求	6
5.2 阀体和阀盖	6
5.3 阀瓣	7
5.4 阀杆	7
5.5 阀体与阀盖连接螺栓	7
5.6 阀体与阀盖连接垫片	7
5.7 填料	7
5.8 手轮	7
6 试验方法	7
6.1 压力试验	7
6.2 阀体壁厚测量	7
6.3 阀杆直径测量	7
6.4 材料成分分析	7
6.5 阀体材质力学性能	8
6.6 静压寿命试验	8
6.7 阀体标志检查	8
6.8 铭牌内容检查	8
7 检验规则	8
7.1 检验项目	8
7.2 出厂检验	8
7.3 型式检验	8

7.4 抽样方法	9
8 标志	9
8.1 标志的内容	9
8.2 阀体上的标记	9
8.3 铭牌上的标志	9
9 涂漆、包装和贮运	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院、中南焦作氨阀股份有限公司、上海振兴制冷阀门厂。

本标准主要起草人:黄明亚、田喜战、温国旭、王晓钧、钱健、刘晓春、马海松。

氨用截止阀和升降式止回阀

1 范围

本标准规定了氨用截止阀和升降式止回阀的结构形式、技术要求、材料、试验方法、检验规则、标志、涂漆、包装和贮运。

本标准适用于公称压力 PN 10~PN 40,公称尺寸不大于 DN 300,适用温度为 $-46\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$,使用介质为氨气、氨水和液氨,端部连接形式为螺纹、焊接和法兰连接的截止阀和升降式止回阀(以下简称截止阀、止回阀)。

氨用节流阀可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 5796(所有部分) 梯形螺纹
- GB/T 9113(所有部分) 整体钢制管法兰
- GB/T 12220 通用阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12233 铁制截止阀与升降式止回阀
- GB/T 12235 石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀
- GB/T 12459 钢制对焊无缝管件
- HG/T 20592 钢制管法兰(PN 系列)
- JB/T 106 阀门的标志和涂漆
- JB/T 5300 工业用阀门材料 选用导则
- JB/T 7248 阀门用低温钢铸件技术条件
- JB/T 8859 截止阀 静压寿命试验规程
- JB/T 9092 阀门的检验与试验

3 结构形式

3.1 直通式截止阀的典型结构形式见图 1。