

ICS 67.040
C 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.80—2003
代替 GB/T 11679—1989

食品容器内壁聚四氟乙烯涂料 卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of
polytetrafluorethylene coating for
inner wall of food container

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 11679—1989《食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 11679—1989 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第4部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由上海市食品卫生监督检验所负责起草。

本标准主要起草人：刘淑贤、朱惠芬。

原标准于 1989 年首次发布，本次为第一次修订。

食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生标准的分析方法

1 范围

本标准规定了食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生标准的分析方法。

本标准适用于以聚四氟乙烯为主要原料,配以一定助剂组成的聚四氟乙烯涂料,涂覆于铝材、铁板等金属表面,经高温烧结,作为接触非酸性食品容器的防粘涂料。使用温度限制在 250℃以下。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5009.18—2003 食品中氟的测定

GB/T 5009.60—2003 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.81—2003 不锈钢食具容器卫生标准的分析方法

GB 11678 食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生标准

3 试样的制备与处理

3.1 试样的制备

用 2 mm×100 mm×50 mm 的金属或者玻璃板底材,按实际施工工艺涂成样板,共 6 块,其中一半供试验用,另一半保存两个月,以备仲裁分析用。

3.2 试样预处理

将试样用洗涤剂洗净,用自来水冲净,再用水淋洗三遍后晾干,备用。

3.3 浸泡条件

水:煮沸 0.5 h,再室温放置 24 h。

4%乙酸:煮沸 0.5 h,再室温放置 24 h。

正己烷:室温放置 24 h。

以上浸泡液按接触面积每平方厘米加 2 mL,如试样为容器,则加入浸泡液至 2/3~4/5 容积。

4 感官指标

用目测涂膜表面以及浸泡液。

5 蒸发残渣

按 GB/T 5009.60—2003 中规定的蒸发残渣的测定方法分析。

6 高锰酸钾消耗量

按 GB/T 5009.60—2003 中规定的高锰酸钾消耗量的测定方法分析。

7 铬

7.1 原子吸收法

按 GB/T 5009.81—2003 中规定的原子吸收法分析。