

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 576—1996

液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用 带支承环的密封沟槽型式、尺寸和公差

1996-08-14 发布

1997-02-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

本标准根据目前国内生产的液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用密封件的型式和尺寸系列制定。对于适合立柱千斤顶内径为 $\phi 250$ mm 以上和活塞杆外径为 $\phi 240$ mm 以上的沟槽也进行了增补,以适应煤矿发展的要求。

本标准由煤矿专用设备标准化技术委员会提出。

本标准由煤矿专用设备标准化技术委员会支护设备分会归口。

本标准由煤炭科学研究总院太原分院负责起草。

本标准主要起草人:李秀轩、叶津平、孟凯。

本标准委托煤炭科学研究总院太原分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用 带支承环的密封沟槽型式、尺寸和公差

MT/T 576—1996

1 范围

本标准规定了液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用带支承环的密封沟槽(以下简称活塞和活塞杆密封沟槽)型式、尺寸和公差。

本标准适用于工作压力小于或等于 70 MPa 的液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用鼓形、蕾形或其他形式的密封圈用沟槽。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准的可能性。

GB 1031—83 表面粗糙度参数及其数值

GB 1800~1803—79 公差与配合

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

MT/T 94—1996 液压支架立柱、千斤顶内径及活塞杆外径系列

3 代号

D ——活塞密封沟槽外径(立柱、千斤顶内径);

D_1 ——活塞杆密封沟槽底径;

D_2 ——与活塞杆配合的直径;

d ——活塞杆直径;

d_1 ——活塞密封沟槽底径;

d_2 ——活塞支承环座直径;

d_3 ——活塞配合直径;

L_1 ——活塞密封沟槽轴向长度;

L_2 ——活塞支承环密封沟槽轴向长度;

L_3 ——活塞杆密封沟槽轴向长度;

S ——密封沟槽径向深度;

R_1 ——圆角半径;

R_2 ——圆角半径;

C ——导入角长度。

4 密封沟槽型式

4.1 活塞用密封沟槽型式见图 1。