



中华人民共和国国家标准

GB/T 40805—2021

铸钢件 交货验收通用技术条件

Steel castings—General technical delivery requirements

(ISO 4990:2015, MOD)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铸钢件 交货验收通用技术条件
GB/T 40805—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年10月第一版

*

书号: 155066·1-68623

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 4990:2015《铸钢件 交货验收通用技术条件》。

本文件与 ISO 4990:2015 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本文件与 ISO 4990:2015 的章条编号对照一览表。

本文件与 ISO 4990:2015 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位:共享铸钢有限公司、青岛三合山精密铸造有限公司、安徽应流集团霍山铸造有限公司、浙江挺宇流体设备股份有限公司、三鑫重工机械有限公司、杭州汽轮铸锻有限公司、中国矿业大学、同济大学、北京工业大学、三明市毅君机械铸造有限公司、三明市金圣特种钢有限公司、二重(德阳)重型装备有限公司、上海汽轮机厂有限公司、江苏联兴成套设备制造有限公司、山东汽车制造有限公司、福建省神悦铸造股份有限公司、青岛南阳三诚机械有限公司、暨南大学、江苏海宇机械有限公司、新乡市高服机械股份有限公司、长沙戴卡科技有限公司、中信戴卡股份有限公司、缙云县克力尔检测器材有限公司、烟台市产品质量监督检验所、中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、沈阳铸造研究所有限公司、天津重型装备工程研究有限公司。

本文件主要起草人:彭凡、李文定、冯周荣、李春林、赵雪磊、童德兴、陈敬文、李明波、杨爱宁、吴铁明、王成龙、胡跃涛、张辉、唐庆伟、周黎明、徐立云、樊宇、符寒光、李卫、崔兰芳、王志斌、王凯、余浪、吴加仁、顾成义、谢国兵、刘贯军、占菊凤、肖章玉、马正强、柳红蕾、穆常松、刘渊毅、陈圣钳、刘钦双、刘洋、木清弘、蒋田芳、钱坤才、王大东、刘军、卢旗锋、于波、陈瑞、赵岭、杨宁、张亚才、刘显有。

铸钢件 交货验收通用技术条件

1 范围

本文件规定了铸钢件的订货要求、技术要求、检测和试验方法、检验规则、标识、质量证明书、包装和运输。

本文件适用于各种工艺生产的铸钢件的采购与交货验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法(GB/T 228.1—2010, ISO 6892-1:2009, MOD)

GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法(GB/T 228.2—2015, ISO 6892-2:2011, MOD)

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2020, ISO 148—1:2016, MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法(GB/T 231.1—2018, ISO 6506-1:2014, MOD)

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—2010, ISO 7438:2005, MOD)

GB/T 2039 金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法(GB/T 2039—2012, ISO 204:2009, MOD)

GB/T 4334 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法(GB/T 4334—2020, ISO 3651-1:1998; ISO 3651-2:1998, MOD)

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)

GB/T 5677 铸件 射线照相检测(GB/T 5677—2018, ISO 4993:2015, MOD)

GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量(GB/T 6414—2017, ISO 8062-3:2007, MOD)

GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分：一般用途铸钢件(GB/T 7233.1—2009, ISO 4992-1:2006, MOD)

GB/T 7233.2 铸钢件 超声检测 第2部分：高承压铸钢件(GB/T 7233.2—2010, ISO 4992-2:2006, MOD)

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分：规范与平衡允差的检验(GB/T 9239.1—2006, ISO 1940-1:2003, IDT)

GB/T 9443 铸钢铸铁件 渗透检测(GB/T 9443—2019, ISO 4987:2010, MOD)

GB/T 9444 铸钢铸铁件 磁粉检测(GB/T 9444—2019, ISO 4986:2010, MOD)

GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006, ISO 14284:2006, MOD)