

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 29093—2012

地下杆式抽油泵用无缝铜合金管

Seamless copper alloy tubes for subsurface sucker rod pumps

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是根据陆地石油开采机械行业对地下杆式抽油泵筒用无缝铜合金管的要求而制定的,包含的材料等同于 ASTM B135—2010《无缝黄铜管》标准中的 C44300 材料。

本标准参照采用 ASTM B135—2010 标准,主要对管材的力学性能和尺寸允许偏差进行了规定;对涡流探伤试验也作了相应的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝上海铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、桂林漓佳金属有限公司。

本标准主要起草人:黎晓桃、赵学龙、王晓岩、黄国平、魏连运、秦丽云、许桃元、何晓明、苏己友。

地下杆式抽油泵用无缝铜合金管

1 范围

本标准规定了地下杆式抽油泵用无缝铜合金管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于陆地石油开采杆式抽油泵用无缝铜合金管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、代号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 管材的牌号、代号、状态、规格

牌号	代号	状态	规格/mm			
			外径	内径	壁厚	长度
H59-1	C44300	HO4	20~180	16~150	2.0~15.5	1 500~15 000

注:经供需双方协商,可供应其他牌号或规格的管材。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态和规格的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用C44300制造的、硬态、外径为108 mm、壁厚为6.35 mm、长度为6 096 mm的管材标记为: