



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4666—2009/ISO 22198:2006  
代替 GB/T 4666—1995, GB/T 4667—1995

---

## 纺织品 织物长度和幅宽的测定

Textiles—Fabrics—Determination of width and length

(ISO 22198:2006, IDT)

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织品 织物长度和幅宽的测定  
GB/T 4666—2009/ISO 22198:2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-37697

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准使用翻译法等同采用 ISO 22198:2006《纺织品 织物长度和幅宽的测定》。本标准与 ISO 22198:2006 的主要差异为：

- 规范性引用文件中的国际标准替换为相应的国家标准；
- 适用范围中删除了“不适用于涂层织物”。

本标准代替 GB/T 4666—1995《机织物长度的测定》和 GB/T 4667—1995《机织物幅宽的测定》。与其相比主要差异为：

- 由两个单独的标准整合为一个标准；
- 扩大了适用范围；
- 规范性引用文件中删除了 GB/T 8170,增加了 GB/T 19022；
- 删除了方法 2；
- 增加了取样依据；
- 修改了织物长度和幅宽的测定次数；
- 统一幅宽测定的精确度；
- 删除了附录 B。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司。

本标准起草人：刘明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4666—1984、GB/T 4666—1995；
- GB 4667—1984、GB/T 4667—1995。

## 纺织品 织物长度和幅宽的测定

### 1 范围

本标准规定了一种在无张力状态下测定织物长度和幅宽的方法。

本标准适用于长度不大于 100 m 的全幅织物、对折织物和管状织物的测定。

本标准未规定测定或描述结构疵点及其他疵点的方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求(GB/T 19022—2003,ISO 10012:2003,IDT)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**织物长度 length of piece**

沿织物纵向从起始端至终端的距离。

#### 3.2

**织物全幅宽 overall width of piece**

与织物长度方向垂直的织物最靠外两边间的距离。

#### 3.3

**织物有效幅宽 usable width of piece**

除去布边、标志、针孔或其他非同类区域后的织物宽度。

注:根据有关双方协议,织物有效幅宽的定义会因最终用途和规格而不同。

### 4 原理

将松弛状态下的织物试样在标准大气条件下置于光滑平面上,使用钢尺测定织物长度和幅宽。对于织物长度的测定,必要时织物长度可分段测定,各段长度之和即为试样总长度。

### 5 取样

依据织物产品标准或有关双方协商确定取样。

### 6 器具

6.1 钢尺,符合 GB/T 19022,其长度大于织物宽度或大于 1 m,分度值为毫米。

6.2 测定桌,具有平滑的表面,其长度与宽度应大于放置好的织物被测部分。测定桌长度应至少达到 3 m,以满足 2 m 以上长度试样的测定。沿着测定桌两长边,每隔 1 m±1 mm 长度连续标记刻度线。

第一条刻度线应距离测定桌边缘 0.5 m,为试样提供恰当的铺放位置。对于较长的织物,可分段测