



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 566—2009
代替 YS/T 566—2006

双 金 属 带

Bimetal strip

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
双 金 属 带

YS/T 566—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20345

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 YS/T 566—2006《双金属带》(原 GB/T 2073—1993)。

本标准与原标准相比,主要变化如下:

- 取消了软状态。
- 增加了带材力学性能、工艺性能和检验方法的要求。
- 增加了带材的层厚比检验方法,由供需双方协议。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:中铝上海铜业有限公司。

本标准主要起草人:邵胜忠、张健、朱子令。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB 791—1971;
- GB 2073—1980、GB/T 2073—1993;
- YS/T 566—2006

双 金 属 带

1 范围

本标准规定了双金属带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于供制造电器接触材料用的银-纯铜、银-黄铜、银-锡青铜、银-锌白铜双金属带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 235 金属材料 厚度等于或小于 3 mm 薄板和薄带 反复弯曲试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 11067(所有部分) 银化学分析方法

YS/T 201 贵金属及其合金板、带材

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 带材的牌号、状态、规格

牌号	状态	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
Ag99.95/T2 Ag99.95/H68	Y ₂ Y	>0.05~0.20	20~200	≥5 000
Ag99.95/QSn6.5-0.1 Ag99.95/BZn15-20	T	>0.20~1.00		≥3 000

3.1.2 标记示例

用 Ag2 和 T2 制造的、半硬状态,厚度为 0.8 mm,宽度为 200 mm、层厚比为 1:3 的普通级双金属带材标记为:

双金属带 Ag2/T2 Y₂ 0.8(1:3)×200 YS/T 566—2009。

用 Ag2 和 H68 制造的、硬状态,厚度为 0.5 mm,宽度为 150 mm、层厚比为 1:5 的较高级双金属带材标记为:

双金属带 Ag2/H68Y 较高级 0.5(1:5)×150 YS/T 566—2009

3.2 化学成分

带材的化学成分应符合 GB/T 5231 和 YS/T 201 中相应牌号的规定。