



中华人民共和国国家标准

GB/T 4676—2018
代替 GB/T 4676—2003

普通磨料 取样方法

Abrasive grains—Sampling and splitting

(ISO 9138:2015, MOD)

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4676—2003《普通磨料 取样方法》，与 GB/T 4676—2003 相比主要变化如下：

- 修改了对取样器的一般要求(见 5.1.1, 2003 年版的 5.1)；
- 删除了资料性附录, 将其中的取样器内容补充到了正文中(见 5.1.6, 2003 年版的附录 A)；
- 增加了取样器的类型(见 5.1.3、5.1.4、5.1.5)；
- 增加了从小袋中取样的内容(见 7.2.2.2)；
- 增加了人工四分法的缩分方法(见 8.2)；
- 修改了样品保管时间, 由 3 个月延长为 6 个月(见 9.2, 2003 年版的 9.2)；
- 增加了与国际标准的变化情况(见附录 A)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 9138:2015《磨料 取样和缩分》。

本标准与 ISO 9138:2015 相比, 在结构上有较多调整, 附录 A 中列出了本标准与 ISO 9138:2015 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 9138:2015 的技术性差异及其原因如下：

- 关于规范性引用文件, 本标准做了具有技术性差异的调整, 以适应我国的技术条件, 调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中, 具体调整如下：
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 2481.1 代替 ISO 8486-1(见 5.1.1)；
 - 用 GB/T 2481.2 代替 ISO 8486-2(见 5.1.1)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 9258.1 代替 ISO 6344-1(见 5.1.1)；
 - 增加引用了 GB/T 8170(见 7.1.2)。
- 范围中除适用于磨料外, 增加了“作为非磨削用途的刚玉系列、碳化物系列产品可以参照使用”的内容, 以适应我国的实际需求；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)和一般规定(见第 4 章), 便于对本标准的理解和应用；
- 修改了对取样器插入角度的规定, 统一为 $45^{\circ}\sim 60^{\circ}$ ；
- 增加了类型 5 取样器(见 5.1.6), 因我国经常使用该种取样器；
- 增加了取样铲、分样铲和盛样器, 因这些也是取样和缩分过程中常用的工具；
- 增加了对缩分器尺寸的具体规定, 以提高标准的可操作性；
- 修改了对样品量的有关要求, 以提高标准的可操作性(见第 6 章, ISO 9138:2015 的 4.1 和 4.5)；
- 增加了对取样方法的说明(见 7.1), 以提高标准的可操作性；
- 增加了取样铲取样(见 7.2.2.3)、网格缩分法和圆锥四分法(见 8.3、8.4), 以满足我国的实际需要；
- 增加了样品保管的内容(见第 9 章)等, 以完善标准内容。

本标准做了下列编辑性修改：

- 标准名称改为《普通磨料 取样方法》；
- 增加了资料性附录 A。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：贵州达众第七砂轮有限责任公司、郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、平顶山易

GB/T 4676—2018

成新材料有限公司。

本标准主要起草人：程素华、李祥栋、包华、夏军、王金平、张仪、苏燕、张良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 4676—1984、GB/T 4676—2003。

普通磨料 取样方法

1 范围

本标准规定了普通磨料取样方法的术语和定义、一般规则、取样和缩分工具、样品、取样、缩分和样品保管。

本标准适用于普通磨料。非磨削用途的刚玉系列、碳化物系列产品可以参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2481.1 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4~F220 (GB/T 2481.1—1998,eqv ISO 8486-1:1996)

GB/T 2481.2 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第2部分:微粉

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9258.1 涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分:粒度组成 (GB/T 9258.1—2000, ISO 6344-1:1998, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

批 lot

在相同生产条件下生产出来的一定数量的产品。

3.2

交货批 consignment

一次供给顾客的一定数量的产品。

注:一个交货批由一个或几个生产批组成,也可由一个生产批的部分或几个生产批的部分组成。

3.3

检验批 test lot

供检验取样的一定数量的产品。

3.4

样品 sample

从检验批中抽取的一定数量的产品,用于理化分析,为判断产品是否符合要求提供依据。

3.5

份样 increment

从包装单元中一次抽取的大样。

3.6

大样 bulk sample

从同一规格检验批中抽取的所有份样的总和。