



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20309—2006

---

## 玻璃纤维毡和织物覆模性的测定

Textile glass—Mats and fabrics—  
Determination of contact mouldability

(ISO 4900:1990, MOD)

2006-07-19 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 4900:1990《玻璃纤维 毡和织物 覆模性的测定》(英文版)。

由于国际标准 ISO 4900:1990 的制定年代比较久远以及文本中存在一些表述不够明确的地方,本国家标准在采用时进行了部分修改。本国家标准与 ISO 4900:1990 的主要差异如下:

- 第 2 章规范性引用文件改为引用等同采用 ISO 291:1997 的 GB/T 2918 标准,以体现最新的标准版本;
- 第 6 章设备和材料中增加了精度 1 mm 的钢卷尺,以弥补 ISO 4900:1990 的缺失;
- 6.2 条中引发剂改为过氧化甲乙酮引发剂;由于丁酮过氧化物对人体的危害很大,现已被性能更好的过氧化甲乙酮所取代;
- 7.2.3 中增加了称取织物试样所用树脂的量;
- 在 7.2.1 中明确了取样的方向,并增加了 7.2.14 的条文;
- 增加了 8.1 对覆模性的值的表述,使试验结果的表述更加明晰。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国建筑材料工业协会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准负责起草单位:南京玻璃纤维研究设计院。

本标准参加起草单位:江苏九鼎集团股份有限公司。

本标准主要起草人:陈彤、王玉梅、姜鹄、沈兴海。

# 玻璃纤维毡和织物覆模性的测定

## 1 范围

本标准规定了测定玻璃纤维毡和织物的覆模性的一种方法。

注：手糊模塑成型方法通常不认为是一种适合于客观测定的方法。但如果为同一操作人员的操作，则不同毡和织物所得结果之间的对比就很有用处。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—1998, idt ISO 291:1997)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**玻璃纤维毡[织物]的覆模性** mouldability of a textile glass mat[fabric]

被树脂浸湿的玻璃纤维毡[织物]稳定地贴覆于一定形状的模具上的难易程度。

## 4 原理

一个呈阶梯状、峰谷半径逐渐减小的模具，如图 1 所示。

一块矩形的毡或织物置于该模具上，毡或织物所能贴覆的模具轮廓线的最小半径为覆模性。同时要记录完成试验的时间。

## 5 调湿和试验环境

在 GB/T 2918 规定的一种标准试验室环境中调湿试样至少 6 h，并在同样的环境中进行试验。

## 6 设备和材料

6.1 **倒圆模具**：如图 1 所示，在每一脊部都标有半径的数值。

该模具应由玻璃纤维增强塑料制成。

6.2 **标准的“手糊”聚酯树脂**（由供需双方商定）：加入过氧化甲乙酮引发剂和环烷酸钴促进剂，在给定温度下的适用期是 30 min。

6.3 **天平**：精确至 0.1 g。

6.4 **秒表**：最小读数为秒。