



中华人民共和国国家标准

GB/T 35485—2017

导轮式分拣机技术规范

Specification of guide wheel sorting machine

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国物流仓储设备标准化技术委员会(SAC/TC 499)归口。

本标准负责起草单位:北京起重运输机械设计研究院、上海睿丰自动化系统有限公司。

本标准参加起草单位:昆明船舶设备集团有限公司、江苏六维智能物流装备股份有限公司、深圳市凯东源现代物流股份有限公司、普天物流技术有限公司。

本标准主要起草人:陆大明、彭锋、王墨洋、傅涵东、张剑、徐正林、徐开兵、单朝兰、侯正权。

导轮式分拣机技术规范

1 范围

本标准规定了导轮式分拣机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于室内使用的、对箱式物品进行自动分拣处理的导轮式分拣机(以下简称“分拣机”)。其他型式物品的导轮式分拣机可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 7012—2008 辊子输送机

3 技术要求

3.1 基本要求

3.1.1 工作环境条件

分拣机的工作环境条件应满足以下要求:

- a) 环境温度: $-5\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- b) 相对湿度:在 $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的温度下相对湿度不超过 50%,温度较低时相对湿度可以适当提高,但不应超过 85%,不应凝露;
- c) 海拔:不大于 1 000 m;
- d) 分拣机电源为三相交流,频率为 50 Hz,电压为 380 V,尖峰电流对频率波动的允许偏差为 $\pm 1\text{ Hz}$,电压波动的允许偏差为 $\pm 10\%$ 。

注:超过上述工作条件时,由用户和制造商协商解决。

3.1.2 箱式物品的要求

分拣机处理的箱式物品应满足以下要求:

- a) 与导轮接触面应平整;
- b) 单件物品质量为 $0.1\text{ kg}\sim 50\text{ kg}$;
- c) 外形尺寸:长($200\text{ mm}\sim 900\text{ mm}$) \times 宽($200\text{ mm}\sim 600\text{ mm}$) \times 高($20\text{ mm}\sim 600\text{ mm}$)。