

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 573—2007
代替 YS/T 573—2006

钽 粉

Tantalum powder

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
钽粉

YS/T 573—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008年1月第一版

*

书号:155066·2-18396

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准代替 YS/T 573—2006《钽粉》(原 GB/T 3136—1995)。

本标准与 YS/T 573—2006 相比,主要有如下变动:

- 根据制造工艺不同将产品划分为 FTA、FTB 和 FTC 等 3 个系列,删除部分牌号,增加了一些新牌号;
- 重新规定了产品牌号的表示方法,并将重量比容分为 10 万及其以上和 10 万以下两种;
- 对产品的化学成分、物理性能和电性能指标作了较大调整;
- 化学成分中 FTA 和 FTB 系列产品增加了氢含量要求;
- 取消了物理性能中压实密度的规定,增加了 FTA 和 FTB 系列产品流动性要求;
- 详细规定了产品的电性能检验条件;
- 增加了附录 A。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由宁夏东方钽业股份有限公司负责起草。

本标准由广州世强电子材料有限公司、从化钽铌冶炼厂参加起草。

本标准主要起草人:王春翔、杨国启、钟翔、张俊峰、霍红凤、程越伟、封加纯、梁永泰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 573—2006。

钽 粉

1 范围

本标准规定了钽粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于钠还原、机械制取和电子束熔炼等方法制得的钽粉,供制作不同工作电压和比电容的钽电解电容器用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第一部分 漏斗法

GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 1482 金属粉末流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB/T 3137 钽粉电性能试验方法

GB/T 3249 难熔金属及化合物粉末粒度的测定方法 费氏法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

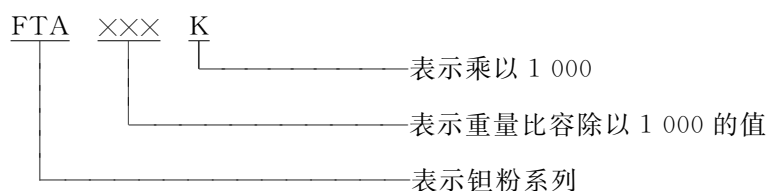
3 要求

3.1 产品分类

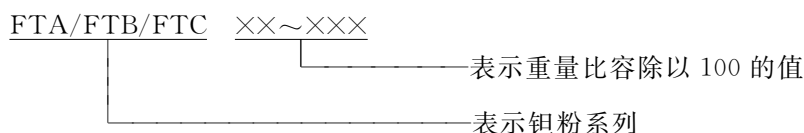
3.1.1 产品按制造工艺、电性能、物理性能和使用要求不同划分为 FTA(钠还原钽粉)、FTB(机械制取钽粉)和 FTC(电子轰击钽粉)3 个系列,共 26 个牌号。

3.1.2 产品牌号表示方法如下规定。

重量比容 10 万及其以上:



重量比容 10 万以下:



3.2 化学成分

各牌号产品的化学成分应符合表 1 的规定。

3.3 物理性能

3.3.1 产品的松装密度、费氏平均粒径和流动性应符合表 2 的规定。