

UDC 621.882.082.5
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 13576.4—92

锯齿形(3°、30°)螺纹 公差

Buttress threads with 3 and 30 degrees
flank angle—Tolerances

1992-08-29 发布

1993-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锯齿形(3°、30°)螺纹 公差
GB/T 13576.4—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1993年1月第一版 2005年9月电子版制作

*

书号: 155066·1-23405

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

锯齿形(3°、30°)螺纹 公差

GB/T 13576.4—92

Buttress threads with 3 and 30 degrees
flank angle—Tolerances

1 主题内容与适用范围

本标准规定了牙型符合 GB/T 13576.1、直径与螺距符合 GB/T 13576.2 的锯齿形螺纹公差。
本标准适用于一般用途的锯齿形螺纹。

2 引用标准

GB/T 13576.1 锯齿形(3°、30°)螺纹 牙型
GB/T 13576.2 锯齿形(3°、30°)螺纹 直径与螺距系列
GB/T 13576.3 锯齿形(3°、30°)螺纹 基本尺寸

3 公差带

内、外螺纹公差带分别见图 1 和图 2。

3.1 公差带位置

3.1.1 公差带的位置由基本偏差确定,本标准规定外螺纹的上偏差 es 及内螺纹的下偏差 EI 为基本偏差。

3.1.2 内螺纹大径 D 和小径 D_1 的公差带位置为 H ,其基本偏差为零;外螺纹大径 d 和小径 d_3 的公差带位置为 h ,其基本偏差为零。

3.1.3 内螺纹中径 D_2 的公差带位置为 A ,其基本偏差为正值;外螺纹中径 d_2 的公差带位置为 c ,其基本偏差为负值。内、外螺纹中径的基本偏差数值见表 1。

3.2 公差带大小

3.2.1 本标准对内、外螺纹各直径分别规定了如下各种公差等级:

直 径	公 差 等 级
内螺纹小径 D_1	4
外螺纹大径 d	4
内螺纹中径 D_2	7、8、9
外螺纹中径 d_2	7、8、9
外螺纹小径 d_3	7、8、9

本标准还规定外螺纹小径 d_3 所选取的公差等级必须与其中径 d_2 的公差等级相同。

3.2.2 内螺纹小径的公差数值列于表 2。

3.2.3 外螺纹大径的公差数值列于表 3。

3.2.4 内、外螺纹的中径公差数值分别列于表 4 和表 5。

国家技术监督局 1992-08-29 批准

1993-05-01 实施