

ICS 55.020
A 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 5048—1999

防潮包装

Moistureproof packaging

1999-09-07 发布

2000-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

防潮包装是为了保护机械、电子等工业产品在流通过程中不受潮湿大气侵害所采取的保护措施。

本标准在 GB/T 5048—1985《防潮包装》修订时主要修订了以下内容：

将原标准中的防潮包装等级分级 I、II、III 级，修订为防潮 1 级、2 级、3 级包装。

将原标准中的附录 A 取消。

将干燥剂的选用修订为附录 A(提示的附录)。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 5048—1985。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：机械科学研究院、杭州临安特种吸附剂厂、常州中化勤丰塑料有限公司。

本标准主要起草人：李雪龙、贾新龙、张晓建、周俊森、张富强。

本标准首次发布：1985 年 4 月 10 日。

防潮包装

代替 GB/T 5048—1985

Moistureproof packaging

1 范围

本标准规定了包装的防潮等级、要求、包装方法、试验方法和标志。
本标准适用于机械、电子等工业产品,其他产品也可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB/T 6981—1986 硬包装容器透湿度试验方法
- GB/T 6982—1986 软包装容器透湿度试验方法
- GB/T 10455—1989 包装用硅胶干燥剂
- GB/T 12339—1990 防护用内包装材料
- GB/T 15171—1994 软包装件密封性能试验方法
- GJB 145A—1993 防护包装规范
- GJB 2494—1995 湿度指示卡规范
- GJB 2714—1996 包装用静态吸湿袋装活性干燥剂通用规范

3 防潮包装等级

- 3.1 产品需要防潮包装时,必须在产品技术文件中规定产品包装的防潮包装等级要求。
- 3.2 包装的防潮等级应根据产品的性质、流通环境、储运时间、包装容器的一般性能等因素来确定。
- 3.3 防潮包装等级分为 1 级包装、2 级包装、3 级包装,详见表 1。

表 1 防潮包装等级

级 别	要 求		
	防潮期限	温湿度条件	产品性质
1 级包装	1~2 年	温度大于 30℃,相对湿度大于 90%	对湿度敏感,易生锈易长霉和变质的产品,以及贵重、精密的产品
2 级包装	0.5~1 年	温度在 20℃~30℃之间,相对湿度在 70%~90%之间	对湿度轻度敏感的产品、较贵重、较精密的产品
3 级包装	0.5 年内	温度小于 20℃相对湿度小于 70%	对湿度不敏感的产品