

UDC 678.057
G 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 13578—92

橡胶塑料压延机

Rubber and plastics calender

1992-07-07 发布

1993-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13578—92

橡胶塑料压延机

Rubber and plastics calender

1 主题内容与适用范围

本标准规定了橡胶压延机、塑料压延机(以下简称压延机)的系列、基本参数与技术要求。
本标准适用于加工橡胶、塑料制品的压延机。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 321 优先数和优先数系
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 9709 冷硬铸铁辊筒
- ZB G95 010 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
- HG 5—1541 橡胶机械外观通用技术条件
- HG 5—1543 橡胶机械包装通用技术条件
- HG 5—1561 出口橡胶机械包装通用技术条件
- JB 8 产品标牌

3 压延机系列、基本参数与辊筒排列型式

3.1 系列、基本参数应符合表 1 规定。

3.2 辊筒排列型式应符合表 2 规定。

表 1

辊筒尺寸		辊筒个数	辊筒线速度 m/min		主电机 功率≤ kW	制品最 小厚度 mm	制品厚 度偏差 mm	用 途
直径 mm	辊面宽度 mm		最低≤	最高≥				
230	630	2	2	10	7.5	0.50		供胶鞋行业压延胶鞋鞋底,鞋面沿条等
		3	2	10	15	0.20	±0.02	供压延力车胎胎面,胶管、胶带和胶片等
		4	4	10	22	0.10	±0.02	供压延软塑料
						0.20	±0.02	供压延橡胶
					0.50	±0.02	供压延硬塑料或橡胶钢丝帘布	