



中华人民共和国国家标准

GB/T 32553—2016

萤石 取样和制样精密度的试验方法

Fluorspar—Method of determining the precision of
sampling and sample preparation

2016-02-24 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:首钢技术研究院、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:迟春革、张磊、吴朝晖、陈光、卢春生。

萤石 取样和制样精密度的试验方法

1 范围

本标准规定了萤石取样、制样精密度的试验方法。
本标准适用于 GB/T 22564 中规定的精密度的试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22564—2008 萤石 取样和制样

3 通则

3.1 交货批数

为了得到可靠结论,建议对 20 批以上同种萤石交货批进行试验,如果不可行,至少应试验 10 个交货批。如果试验的交货批数不够,可将每批分成几个部分,这样可产生 10 个或更多交货批,并且将每部分当作独立的交货批,按照 GB/T 22564—2008 进行试验。

3.2 份样和大样数目

试验需要的最小份样数应是 GB/T 22564—2008 规定数的 2 倍。如果日常取样所需的份样数是 n ,合成一个大样,试验所取的最小份样数应是 $2n$,用这些份样合成两个大样,每个大样有 n 个份样。

注:如果不能达到最小份数,可以取 n 个份样,然后再分成两份,每份是 $n/2$ (见第 6 章)。

3.3 样品制备

样品制备按 GB/T 22564—2008 的规定进行。

3.4 试验周期

建议即使已经作过精密度试验,仍应继续进行试验,以便检查可能因取样和样品制备、试验而使精密度发生变化。

3.5 方法设计

精密度试验工作量很大,建议作为日常工作的一部分来完成。

4 试验方法

4.1 取样方法

取样方法应从 GB/T 22564—2008 的三种方法中选择,即系统取样、分层取样、二级取样。