



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32556.1—2016

---

## 带端键传动的铣刀杆 第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸

Cutter arbors with tenon drive—  
Part 1: Dimension of Morse taper

(ISO 3937-1:2008, MOD)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
带端键传动的铣刀杆  
第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸  
GB/T 32556.1—2016

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：[www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线：400-168-0010

010-68522006

2016 年 3 月第一版

\*

书号：155066·1-53068

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 32556《带端键传动的铣刀杆》分为 3 个部分。

- 第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸；
- 第 2 部分：带 7:24 锥柄的铣刀杆尺寸；
- 第 3 部分：带法兰接触面的空心柄的铣刀杆尺寸。

本部分为 GB/T 32556 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 3937-1:2008《带端键传动的铣刀杆 第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸》(英文版)。

本部分与 ISO 3937-1:2008 相比有下列编辑性的修改和技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示:

- “本国际标准”一词改为“本部分”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除了国际标准的前言,增加了新的前言;
- 删除了国际标准的 PDF 的免责声明;
- 规范性引用文件中的国际标准用国家标准替代;
- 机械制图按我国国家标准的规定;
- 本部分 3.1 中,“mk”级改为“k”级;
- 增加了标记示例;
- 增加了标志与包装。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分负责起草单位:成都工具研究所有限公司。

本部分主要起草人:刘玉玲。

# 带端键传动的铣刀杆

## 第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸

### 1 范围

GB/T 32556 的本部分规定了带端键传动的莫氏锥柄的铣刀杆型式和尺寸、材料与硬度、标记示例、标志和包装等基本要求。

本部分适用于带莫氏锥柄的铣刀杆。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,ISO 2768-2:1989,EQV)

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥(GB/T 1443—1996,ISO 296:1991,EQV)

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,ISO 2768-1:1989,EQV)

GB/T 4133 莫氏圆锥的强制传动型式及尺寸(GB/T 4133—1984,ISO 5413:1976,EQV)

GB/T 20329 端键传动的铣刀和铣刀刀杆上刀座的互换尺寸(GB/T 20329—2006,ISO 2780:1986,IDT)

### 3 尺寸

#### 3.1 一般规定

所有尺寸和公差均以毫米为单位,未注公差按 GB/T 1804 的“m”级和 GB/T 1184 的“k”级。

铣刀刀杆上刀座的互换尺寸符合 GB/T 20329。锁紧铣刀螺纹孔的尺寸按 GB/T 20329。莫氏圆锥的尺寸分别按 GB/T 1443 和 GB/T 4133。

#### 3.2 带莫氏锥柄的铣刀杆

带莫氏锥柄的铣刀杆型式尺寸如图 1 所示,由表 1 给出。