

ICS 83.140.50
G 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 36879—2018

全断面隧道掘进机用橡胶密封件

Rubber seals used for full face tunnel boring machine

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准负责起草单位：西北橡胶塑料研究设计院有限公司。

本标准参加起草单位：中国铁建重工集团有限公司、中铁工程装备集团有限公司、中交天和机械设备制造有限公司、上海隧道工程有限公司、北方重工集团有限公司隧道掘进装备分公司、江阴海达橡塑股份有限公司、西安向阳航天材料股份有限公司、广州机械科学研究院有限公司、重庆杜克实业有限公司、南京东润特种橡塑有限公司、山西天地矿山技术装备有限公司、苏州海德新材料科技股份有限公司、山西泰宝科技有限公司、北京建科汇峰科技有限公司。

本标准主要起草人：郑健敏、雷霖、程永亮、叶蕾、杨辉、顾建江、巫思荣、麻成标、郑永光、王涛、闵锐、徐东博、刘丽伟、袁江龙、梁小凤、杜长春、江文养、王希鹏、陈平、贾宪宝、叶长青、徐进、郑东、黄海飞、吴志峰、王金平、李立振。

全断面隧道掘进机用橡胶密封件

1 范围

本标准规定了全断面隧道掘进机主驱密封件、铰接密封件、气囊密封件的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于全断面隧道掘进机用主驱密封件、铰接密封件和气囊密封件(以下统称密封件)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1682 硫化橡胶 低温脆性的测定 单试样法

GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 3672.1 橡胶制品的公差 第1部分:尺寸公差

GB/T 5721—1993 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定

GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分:在常温及高温条件下

GB/T 34354 全断面隧道掘进机 术语和商业规格

3 术语和定义

GB/T 34354 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 结构

4.1.1 主驱密封件和铰接密封件截面结构如下:

- a) V型单唇密封件,截面结构见图1。
- b) 翅型密封件,截面结构见图2。