

UDC 621.6
J 20



中华人民共和国国家标准

GB/T 14041.1—93

液压滤芯结构完整性检验方法

Hydraulic fluid power—Filter elements
—Verification of fabrication integrity

1993-01-11 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
液 压 滤 芯 结 构 完 整 性 检 验 方 法
GB/T 14041.1—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1993年8月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号：155066·1-9718

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

液压滤芯结构完整性检验方法

GB/T 14041.1—93

Hydraulic fluid power—Filter elements
—Verification of fabrication integrity

本标准参照采用国际标准 ISO 2942—1974《液压传动——滤芯——结构完整性检验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定液压滤芯结构完整性的检验方法。
本标准适用于以液压油(液)为工作介质的过滤器滤芯。

2 引用标准

GB 786.1 液压气动图形符号

3 术语

结构完整性:规定的过滤器滤芯结构合格要求。

4 检验装置及检验液

4.1 典型的气泡检验装置原理图如图所示。

4.2 采用清洁的异丙醇,或纯度为 95%的工业酒精,或其他适当的液体作为检验液,其清洁度应符合后续检验的要求。

5 检验程序

5.1 检查滤芯是否符合设计图样。

5.2 把清洁的滤芯装入气泡检验装置,滤芯的主轴线与检验液液面平行。

5.3 在室温(15~40℃)下把滤芯浸没液面以下 12 ± 3 mm。

5.4 检验前,滤芯浸没在检验液中 5 min。

5.5 接通气源,将压缩空气送入滤芯内,调节减压阀,缓慢增加气压,直至达到规定的压力值 h 。

5.6 施加规定气压的同时,使滤芯绕其主轴线缓慢旋转 360°。