

团 体 标 准

T/CRIA 18002—2019

停 车 楔

Parking wedge

2019-12-27 发布

2020-01-01 实施

中国橡胶工业协会 发 布

中国橡胶工业协会
团 体 标 准
停 车 楔

T/CRIA 18002—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年7月第一版

*

书号: 155066 • 5-1986

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利,本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国橡胶工业协会提出。

本标准由中国橡胶工业协会技术经济委员会归口。

本标准由中国橡胶工业协会橡胶制品分会解释。

本标准起草单位:安徽微威胶件集团有限公司、河北华密橡胶科技股份有限公司、南阳金博减振科技有限公司、辽宁省铁岭橡胶工业研究设计院、安徽同丰橡塑工业有限公司、东风汽车股份有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、安徽省包装印刷产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:李俊、李斌商、鲍俊瑶、李志远、李藏稳、张贺广、魏红义、王浙建、钱爱东、李绍刚、项宗武、项凯、郭永鑫、郭雷、田晓明、吴雄杰、杨莉、宋岩。

本标准为首次制定。

引 言

停车楔是汽车停泊防护系统的重要部件,根据 GB 7258—2017《机动车运行安全技术条件》,对于车长 ≥ 6 m 的客车和总质量 $\geq 3\,500$ kg 的货车,都应装备 2 个停车楔的要求,市场对停车楔的需求量非常大,但目前我国尚没有相关的国家或行业标准来规范停车楔的产品质量。为了规范停车楔产品质量,提高产品的技术水平,保证公路运输的行车安全,中国橡胶工业协会组织行业企业制定了《停车楔》团体标准。

编制人员对停车楔的规格尺寸、材料要求、成品性能、检验方法进行了充分的市场调研,经反复试验比对编制了本标准。

停 车 楔

1 范围

本标准规定了停车楔的术语和定义、产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、出厂标志、包装、运输与贮存。

本标准规定的停车楔适用于车长不小于 6 m 的客车和总质量在 3 500 kg~30 000 kg 的货车,在环境温度 -40 ℃~80 ℃ 范围内、坡度在 20% 以下的柏油路面或混凝土路面驻车停泊的场合,其他车辆使用的停车楔可参照本标准执行。

本标准适用于橡胶材料制造的停车楔,其他材料制造的停车楔可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 1 部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 5721 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定

GB/T 7758 硫化橡胶 低温性能的测定 温度回缩法(TR 试验)

GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形测定 第 1 部分:在常温和高温条件下

GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验

GB/T 9881 橡胶 术语

HG/T 3090 模压和压出橡胶制品外观质量的一般规定

3 术语和定义

GB/T 9881 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

停车楔 parking wedge

防止汽车在驻车时打滑移动的器具,又称止退器、止滑楔等。

3.2

坡度 slope

i

坡面的垂直高度和水平距离的比值,又称做纵坡、坡比,用式(1)表示。

$$i = H/L \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

i ——坡度;

H ——坡面的垂直高度,单位为米(m);