

ICS 73.120  
D 96



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10605—2015  
代替 GB/T 10605—2003

---

## 中心传动式浓缩机

Center driving rotary-rake thickener

2015-12-10 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 10605—2003《中心传动式浓缩机》。

本标准与 GB/T 10605—2003 相比,主要变化如下:

- 增加了对液压马达驱动的中心传动式浓缩机的要求(见 3.1、3.2、3.3、4.7 和 4.8 等);
- 增加了直径为 15 m、18 m、24 m、38 m、45 m 和 60 m 的浓缩机产品规格(见表 1);
- 删除了外形尺寸要求(见 GB/T 10605—2003 表 1);
- 删除了 GB/T 10605—2003 中 4.3 对产品浓度的要求,将处理量要求纳入表 1 中;
- 增加了制造要求和装配要求(见 4.4 和 4.5);
- 修改了试验方法(见 5.2、5.3 与 GB/T 10605—2003 中第 5 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:北方重工集团有限公司。

本标准参加起草单位:淮北矿山机器制造有限公司。

本标准主要起草人:潘德强、胡善宏、张喜、杨勇、王松阳、李从军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 10605—1989、GB/T 10605—2003。

# 中心传动式浓缩机

## 1 范围

本标准规定了中心传动式浓缩机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。

本标准适用于对各种料浆进行浓缩和脱泥的中心传动式浓缩机(以下简称浓缩机)。

本标准不适用于对浓缩池有绝热装置要求的浓缩机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 25706 矿山机械产品型号编制方法

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

JB/T 5000.10 重型机械通用技术条件 第10部分:装配

JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第13部分:包装

JB/T 6996 重型机械液压系统 通用技术条件

## 3 产品分类

### 3.1 型式

浓缩机是由电动机或液压马达经传动机构中心驱动、手动或自动提耙、深层布料、中心搅拌的机器。直径不大于20 m的浓缩机应按图1的结构型式制造,直径大于20 m的浓缩机应按图2的结构型式制造。