

ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 29654—2013

冷弯钢板桩

Cold roll formed sheet piling

2013-09-18 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:南京万汇新材料科技有限公司、武钢集团汉口轧钢厂、冶金工业信息标准研究院、泰安科诺型钢股份有限公司、江苏国强日铁建材有限公司、河北津西钢铁集团股份有限公司。

本标准主要起草人:王圣清、朱少文、刘宝石、周绪昌、彭锡川、赵一臣。

冷弯钢板桩

1 范围

本标准规定了冷弯钢板桩产品的分类代号、订货内容、尺寸外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装标识和质量证明书。

本标准适用于水利工程、交通运输工程、土木建筑工程与环境科学技术等领域用的由厚度不小于 2.5 mm 的热轧带钢卷经由冷弯成型机组连续辊弯成型的冷弯钢板桩。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 4171 耐候结构钢

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

YB/T 081 冶金产品标准的数值修约与检测数值的判定原则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冷弯钢板桩 cold roll formed sheet piling

冷弯钢板桩是以热轧带钢为原料,经辊式成型机组冷弯成型加工的产品,其两侧的锁口或弯边可相互连接或搭接,以形成一种连续板桩墙结构。

3.2

弯曲度 curving

冷弯钢板桩沿长度方向上下和侧面弯曲的最大高度。

3.3

扭曲度 twisting

冷弯钢板桩的一个面放置在同一水平面上,将其一端压紧在水平面上,沿着水平面为基准,测定两相对面的对角高度。

4 分类、代号

冷弯钢板桩按照产品断面形状,可以分为 U 型冷弯钢板桩、Z 型冷弯钢板桩、帽型冷弯钢板桩、直