



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24242.1—2009

---

## 制丝用非合金钢盘条 第 1 部分：一般要求

Non-alloy steel wire rods for conversion to wire—  
Part 1: General requirements

(ISO 16120-1:2001, MOD)

2009-07-15 发布

2010-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24242《制丝用非合金钢盘条》分为四个部分：

- 第 1 部分：一般要求
- 第 2 部分：一般用途盘条
- 第 3 部分：沸腾钢和沸腾钢替代品低碳钢盘条
- 第 4 部分：特殊用途盘条

本部分为 GB/T 24242 的第 1 部分，修改采用国际标准 ISO 16120-1:2001《制丝用非合金钢盘条 第 1 部分：一般要求》(英文版)。

本部分与 ISO 16120-1:2001 的主要技术差异如下：

- 将规范性引用文件转为引用相应的国家和行业标准；
- 按国家标准规定了尺寸精度级别及重量；
- 明确规定盘条“应进行炉外精炼”；
- 对含碳量大于 0.65% 的盘条规定了检验晶界渗碳体及心部马氏体岛的要求；
- 更换了中心偏析的评级图；
- 增加附录 B、附录 C，规定了马氏体岛和晶界渗碳体的测定方法及评级图；
- 取消“质量保证”体系要求。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C 是规范性附录，附录 D 是资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：江苏沙钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、青岛钢铁有限公司、唐山钢铁股份有限公司、宣化钢铁集团有限责任公司。

本部分主要起草人：黄正玉、陈寿琴、王玲君、胡海平、李致清、刘占玲、陈少慧、陈建洲、戴石锋、冯建航。

# 制丝用非合金钢盘条

## 第1部分：一般要求

### 1 范围

GB/T 24242 的本部分规定了制丝用非合金钢盘条的尺寸、外形、重量及允许偏差、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书、交货后的异议。

本部分适用于拉拔或冷轧钢丝用非合金钢盘条(以下简称盘条)。

GB/T 24242 不适用于下列标准中的产品：

- 用于热处理的盘条；
- 易切削钢盘条；
- 冷镦、冷挤压用盘条；
- 焊接用钢盘条；
- 高疲劳强度机械弹簧用盘条，如阀门弹簧用盘条；
- 混凝土用焊接钢筋网用盘条。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24242 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法(GB/T 224—2008, ISO 3887:2003, MOD)
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999, eqv ISO 7438:1985)
- GB/T 239 金属线材扭转试验方法(GB/T 239—1999, eqv ISO 7800:1984, eqv ISO 9649:1990)
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998, eqv ISO 377:1997)
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法(GB/T 10561—2005, ISO 4967:1998, IDT)
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 14981—2009 热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 18253 钢及钢产品 检验文件的类型(GB/T 18253—2000, eqv ISO 10474:1991)
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006, ISO 14284:1996, IDT)
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数据的判定原则
- YB/T 169 高碳钢盘条索氏体含量金相检测方法

本标准的图谱与冶金工业信息标准研究院联系，电话：010-65252815。