

中华人民共和国国家标准

GB 2967—89

铸 造 碳 化 钨

Cast tungsten carbide

1989-03-31发布

1990-03-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铸造碳化钨

Cast tungsten carbide

GB 2967—89

代替 GB 2967—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸造碳化钨的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于供作石油钻具、建材机械、甘蔗破碎刀具、粮食机械以及其他易磨损 部件表面补强用的铸造碳化钨。

2 引用标准

GB 3488 硬质合金 显微组织的金相测定

GB 4324 钨化学分析方法 重量法测定氯化挥发后残渣量

GB 5124.1 硬质合金化学分析方法 重量法测定总碳量

GB 5124.2 硬质合金化学分析方法 重量法测定游离(不溶)碳量

GB 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

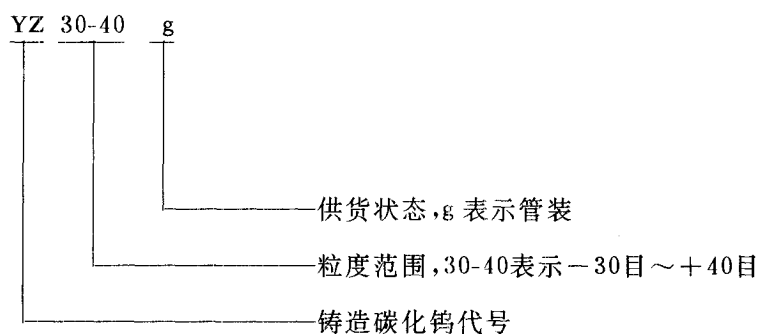
JB 3315 试验筛网金属丝编织方孔网

3 产品分类

3.1 铸造碳化钨按供货状态分为粉态(f)和管装(g)两种。

3.2 铸造碳化钨粉末的牌号按筛分时粉末通过筛网的网目数确定。

3.3 产品牌号表示方法：



3.4 产品牌号按供货状态分别规定于表1和表2。需方如另有要求时,供需双方协商确定。

表 1

牌 号	粒度范围,目	相应颗粒尺寸,mm
YZ 20-30 f	-20 ~ +30	0.85~0.60
YZ 30-40 f	-30 ~ +40	0.60~0.425
YZ 40-60 f	-40 ~ +60	0.425~0.25
YZ 60-80 f	-60 ~ +80	0.25~0.18