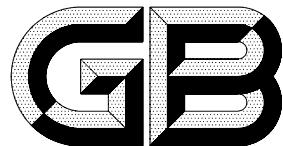


ICS 59.120.30  
W 90



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8461—2003/ISO 2012:1976  
代替 GB/T 8461—1987

## 纺织机械与附件 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度

Textile machinery and accessories—Cone sectional  
warping machines—Maximum usable width

(ISO 2012:1976, IDT)

2003-02-10 发布

2003-07-01 实施

中华人 民共 和 国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前　　言

本标准等同采用 ISO 2012:1976《纺织机械与附件——圆锥滚筒分条整经机——最大有效宽度》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 2012:1976。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 删除国际标准前言;
- c) 标记示例中的国际标准号用本标准号代替。

本标准代替 GB/T 8461—1987《纺织机械 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度》。

本标准与 GB/T 8461—1987 的主要差异如下:

- 按 ISO 2012:1976 增加第 2 章“标记”;
- 删除 1987 版标准的表中的(1600)、(2500)两个尺寸;
- 标准名称改为“纺织机械与附件 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度”。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(CSBTS/TC 215)提出并归口。

本标准由中纺机电研究所起草。

本标准主要起草人:陈邦英。

本标准于 1987 年 12 月首次发布,2003 年 2 月第一次修订。

## 纺织机械与附件

### 圆锥滚筒分条整经机 最大有效宽度

#### 1 范围

本标准规定了经纱片在分条整经机滚筒上的最大有效宽度,即整经机本身的最大有效宽度。

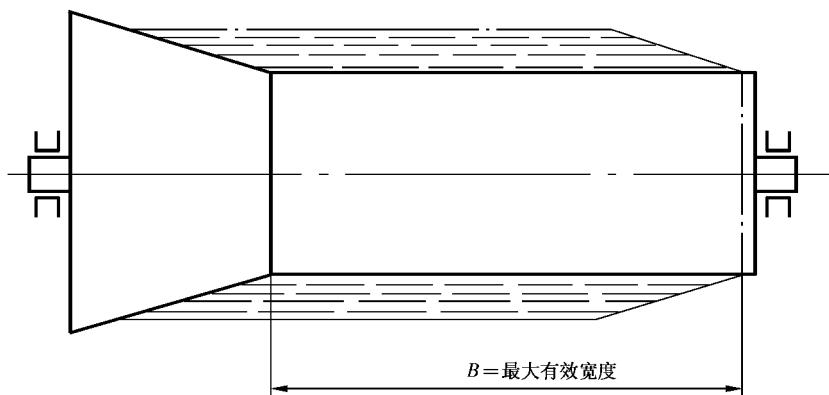
#### 2 标记

分条整经机滚筒的标记方法是用该滚筒上所绕经纱片的最大有效宽度加上本标准号来表示,必要时可附上设备的其他特性。

标记示例:

分条整经机滚筒,2600,GB/T 8461

#### 3 尺寸



单位为毫米

B	(1 400)	1 800	(2 000)	2 200	(2 400)	2 600	(2 800)	3 000	3 400	3 800	4 200
---	---------	-------	---------	-------	---------	-------	---------	-------	-------	-------	-------

注:括号内的数值尽量不采用,将其纳入本标准只是考虑这些滚筒目前仍在使用。