

**LY**

# **中华人民共和国林业行业标准**

**LY/T 1147—93**

---

## **林用圆盘整地机 试验方法**

**1993-12-08发布**

**1994-10-01实施**

**中华人民共和国林业部 发布**

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1147—93

## 林用圆盘整地机 试验方法

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了林用圆盘整地机(以下简称圆盘整地机)性能试验方法。

本标准适用于双圆盘整地机。

### 2 引用标准

LY/T 1146—93 林用圆盘整地机 技术条件

### 3 试验准备

3.1 试验用拖拉机技术状态应良好,并符合各种型号机具的匹配要求。

3.2 性能试验前应检测圆盘整地机的主要技术参数,确认符合 LY/T 1146 规定后方可进行试验。

#### 3.3 试验用仪器

3.3.1 试验用仪器需经校验合格。

#### 3.3.2 试验用仪器

a. 50m 皮尺;

b. 2m 钢卷尺;

c. 秒表;

d. 耕深尺。

### 4 整机性能及参数的测定

4.1 测试场地应选择平整坚实的地面。

4.2 圆盘整地机按正常工作要求与配套拖拉机相联接,将机组置于测试场地上。

4.3 起落机构及渗漏检查:操纵拖拉机分配阀,使其处于提升、降落、锁定、浮动四个位置,重复三次。按 LY/T 1146 中 5.3.3 条要求进行观察。同时检查液压元件有无渗漏。在 3min 内渗漏超过一滴即为漏油。

4.4 参数及装配检测,使分配阀处于提升位置后锁定。

4.4.1 测定圆盘偏角:将圆盘置于地表面,转动偏角调节丝杆,变动圆盘的位置,测出圆盘齿刃面水平直径与前进方向的夹角变化范围。

4.4.2 测定圆盘倾角:将圆盘置于地表面,圆盘偏角置于 0°,将圆盘整地机机体上的安装孔与调节板各孔逐一联接,圆盘即处于不同位置。按 LY/T 1146 图 1 所示测定圆盘每一位置时,其齿部刃面和铅垂面的夹角即为倾角。

4.4.3 转动圆盘间距调节丝杆,使圆盘间距处于最大和最小距离,并测定其数值。

4.4.4 将圆盘提升到最高位置时,测定圆盘最低点到地面的距离,即为圆盘离地间隙。

4.4.5 用手转动圆盘,检查圆盘转动的灵活性及圆盘的轴向窜动量。

以上测定结果记录于表 1。