



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 615—2006

导电用铜棒

Copper rods and bars for electrical purposes

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是参考 JIS H 3250:1992《铜及铜合金棒》，并结合我国导电铜棒的实际情况进行的制定。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由海亮集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人员：曹建国、赵学龙、魏连运。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准是首次制定。

导电用铜棒

1 范围

本标准规定了导电用铜棒的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存等。
本标准适用于电线、电缆及导电设备用圆形、矩(方)形、正六角形铜棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 金属导体材料电阻率试验

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

JJG 117 平板检定规程

3 产品分类

3.1 产品牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

| 牌号 | 状态 | 直径(对边距)/mm | 长度/m |
|--|---------|------------|------|
| T1、T2、TU1、TU2、TA g0.1 | 挤制(R) | 12~90 | 1~12 |
| | 拉制(M、Y) | 6~75 | |
| 注1:经供需双方协商,可供应 $P \leq 0.001\%$ 的T2铜;也可供应其它规格的棒材;也可成盘供货。 | | | |

3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用TU1制造的、挤制态、直径为10 mm的导电用铜棒标记为:

导电用铜棒 TU1R ϕ 10 YS/T 615—2006

示例2:用T1制造的、软态、长边为40 mm、短边为25 mm的导电用矩形铜棒标记为:

导电用矩形铜棒 T1M 40×25 YS/T 615—2006

示例3:用TU2制造的、硬态、边长为60 mm的导电用方形铜棒标记为:

导电用方形铜棒 TU2Y 60 YS/T 615—2006

示例4:用TA g 0.1制造的、软态、对边距为20 mm的导电用正六角形铜棒标记为:

导电用正六角形铜棒 TA g 0.1 M 20 YS/T 615—2006