

UDC 676.1.014.3
Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 12032—89

纸和纸板印刷光泽度印样的制备

Paper and board—Preparation
of a offset print for test gloss

1989-12-27 发布

1990-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

纸和纸板印刷光泽度印样的制备

GB/T 12032—89

Paper and board—Preparation
of a offset print for test gloss

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用于测试纸和纸板印刷光泽度印样的印制方法。
本标准主要适用于各种涂布胶版印刷纸和纸板。

2 引用标准

GB 450 纸和纸板试样的采取
GB 8941.1 纸和纸板镜面光泽度测定法 20°角测定法
GB 8941.3 纸和纸板镜面光泽度测定法 75°角测定法
GB 10739 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

3 定义

3.1 镜面光泽度:试样表面在镜面反射(规则反射)的方向反射到规定孔径内的光通量与相同条件下标准镜面的反射光通量之比,以百分数表示。
3.2 印刷光泽度:用 IGT 印刷适性仪以一定印刷条件印在试样上的墨层镜面光泽度。

4 仪器和材料

4.1 IGT 印刷适性仪(主机)。
4.2 IGT 打墨机,着墨面积总和为 $1200 \pm 15 \text{ cm}^2$ 。
4.3 注墨管:精度为 0.005 ml。
4.4 包胶印刷墨盘,肖氏硬度 80~85。
4.5 标准印刷油墨,印刷光泽度专用标准油墨。标准印刷油墨应在试验前 4 h 放于实验室内,以保证油墨温度与试验环境一致。
4.6 秒表或电子计时器,精度 1 s。
4.7 溶剂汽油、软毛刷、培养皿、高级卫生纸。

5 试样的采取及温湿处理

按 GB 450 和 GB 10739 的规定进行取样和温湿处理。

6 试片的制备

根据所使用印刷墨盘的宽度进行切样,对于使用 50 mm、30 mm、20 mm 宽的墨盘,分别切取宽 55 mm、35 mm、25 mm 的横向试片,对于双面涂布纸在一面作出标记,每面试样切取不少于 4 条。