

ICS 77.080
L 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 4186—2002

钼 钨 合 金 杆

Molybdenum-tungsten alloy rods

2002-07-18 发布

2002-12-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 4186—1984《钼钨合金杆》的第一次修订。

本标准与 GB/T 4186—1984 相比,做了下列修改:

1. 按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》,增加了前言。

2. 删除了牌号及用途一栏。

3. 增加了对磨光钼钨合金杆尺寸、表面质量及圆度的要求。

4. 修改了合金杆最短长度的规定。

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 4186—1984。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由信息产业部电子标准化研究所归口。

本标准起草单位:成都虹波实业股份有限公司、信息产业部电子标准化研究所、宝鸡有色金属加工厂。

本标准主要起草人:侯伍满、李晓英、朱恩科。

钼 钨 合 金 杆

代替 GB/T 4186—1984

Molybdenum-tungsten alloy rods

1 范围

本标准规定了钼钨合金杆(以下简称合金杆)的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。本标准适用于制造电子管及电光源中零件及引出线用的钼钨合金杆。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 3825—1983 钨钼合金化学分析方法 EDTA 容量法测定钼量

3 要求

3.1 化学成分

合金杆的化学成分应符合表 1 规定。

表 1

牌 号	合金含量/%		
	钼	钨	杂质总含量
MoW ₅₀	50±1	余量	<0.1
MoW ₂₀	80±1	余量	

3.2 规格

3.2.1 合金杆最小直径、最大直径应符合表 2 规定。

表 2

品 种	最小直径/mm	最大直径/mm
锻制合金杆品	3.00	11.00
矫直合金杆品	0.80	3.00
磨光合金杆	0.80	10.00

3.2.2 合金杆长度及长度允许偏差由供需双方协商确定。

3.2.3 合金杆的直径允许偏差应符合表 3 规定。