



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 420—90

---

## 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

Textiles—Testing method for colour  
fastness to wet scrubbing

1990-09-21 发布

1991-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

GB/T 420—90

Textiles—Testing method for colour  
fastness to wet scrubbing

### 1 适用范围

本标准规定了测定纺织品耐刷洗色牢度的试验方法。

本标准适用于测定各类纺织品耐刷洗的能力,尤其是涂料染色或印花的产品。

本标准不适用于散纤维。

本方法模拟家庭洗涤实践中的刷洗条件及穿着过程中,特别是湿润状态下头发对衣领的摩刷作用。

### 2 原理

纺织品试样浸渍皂液或洗涤剂溶液后,用标准的耐纶刷子往复刷洗至规定次数,然后将试样洗净,干燥。用灰色样卡评定试样的变色。

### 3 引用标准

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB 6151 纺织品色牢度试验通则

FJ 562 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

### 4 设备和材料

4.1 合适的试验仪器。

4.1.1 刷洗色牢度试验仪:往复式直线刷洗,刷洗动程为 10 cm,刷洗时向下施加的压力为 9 N (918 gf),刷洗速度为每秒钟往复一次。刷洗平台上能夹持 25 cm×8 cm 大小的试样。

4.1.2 耐纶刷子:采用标准的五排耐纶指刷,每排有十三至十四耐纶纤维簇,交叉排列,每簇由 16 根直径为 0.36 mm 耐纶 1010 纤维组成,纤维高度为 10 mm。簇与簇之间的间隔为 4 mm,刷洗的宽度为 5.4 cm。

4.2 皂片见附录 A(补充件)A1。

4.3 标准洗涤剂见附录 A(补充件)A2。

4.4 无水碳酸钠( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ),化学纯。

4.5 评定变色用灰色样卡。

### 5 试样

5.1 如试样是织物,剪取 25 cm×8 cm 试样一块。长方向为经向。印花织物试验时,如试样的受试面积上不能包括全部颜色,需取多个试样分别试验(按 GB 6151 规定)。

5.2 如试样是纱线,将它编织成织物,按 5.1 同样处理。

国家技术监督局 1990-09-21 批准

1991-06-01 实施