



中华人民共和国国家标准

GB 4206—84

有机硅层压玻璃布板

Silicone resin glass laminated sheets

1984-03-19发布

1984-12-01实施

国家标准局 批准

有机硅层压玻璃布板

Silicone resin glass laminated sheets

本标准适用于以有机硅树脂作粘结剂，无碱玻璃布为底材，经加热压制而成的有机硅层压玻璃布板。

SIGC1型有机硅层压玻璃布板干态下介电性能优良，湿态下性能仍佳，适于电子工业和其他电气用途。

SIGC2型有机硅层压玻璃布板耐热性优良，适于高温下机械和电气用途。

本标准等效采用国际标准化组织制订的ISO 1642—1979 (E) 《热固性树脂工业层压板规范》中SIGC1型和SIGC2型层压板的技术要求。

1 技术要求

1.1 外观

层压板边缘应切割整齐，端面不得有分层和裂纹。

层压板表面不允许有气泡、皱纹和麻眼；允许有轻微的擦伤、压坑和颜色不匀，允许有少量色斑。

1.2 尺寸及偏差

1.2.1 宽度和长度：

层压板的宽度和长度的范围及其对应的尺寸的偏差应符合表1规定。

表 1

mm

宽度和长度 (标称尺寸)	偏 差
450 ~ 1000	± 15
>1000 ~ 2000	± 25

注：若有别于规定标称尺寸时，经供需双方协商同意后可以生产。

1.2.2 厚度

层压板的标称厚度及其偏差如表2规定。测量器具精度0.01mm，测量头直径6~8mm，作用于试样上的压力应为0.1~0.2kgf/cm²。

表 2

mm

标称厚度	单点偏差	标称厚度	单点偏差	标称厚度	单点偏差
0.4	± 0.10	2.0	± 0.28	10.0	± 0.82
0.5	± 0.12	2.5	± 0.33	12.0	± 0.94
0.6	± 0.13	3.0	± 0.37	14.0	± 1.02
0.8	± 0.16	4.0	± 0.45	16.0	± 1.12
1.0	± 0.18	5.0	± 0.52	20.0	± 1.30
1.2	± 0.21	6.0	± 0.60	25.0	± 1.50
1.6	± 0.24	8.0	± 0.72		

注：非标称厚度可由供需双方协商制造，其偏差采用下一个较大标称厚度的偏差值。