



中华人民共和国国家标准

GB/T 33970—2017

电阻焊电极用 Al_2O_3 弥散强化铜片材

Al_2O_3 dispersion strengthened copper sheet for resistance welding electrode

2017-07-12 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:苏州金江铜业有限公司。

本标准主要起草人员:韩坦、朱戴博、郭莉。

电阻焊电极用 Al_2O_3 弥散强化铜片材

1 范围

本标准规定了电阻焊电极用 Al_2O_3 弥散强化铜片材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于电阻焊电极用 Al_2O_3 弥散强化铜圆形片材(以下简称片材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

GB/T 33370 铜及铜合金软化温度的测定方法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

片材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 片材的牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	规格/mm	
			直径	厚度
TUA10.15 TUA10.25 TUA10.60	C15715 C15725 C15760	硬(H04)	50~600	10~40
注:经供需双方协商,也可供应其他状态、规格的产品。				