

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 374—1999

种子加工成套设备安装验收规程

Installation and acceptance standard
for whole set of seed processing equipment

1999-05-06发布

1999-07-01实施

中华人民共和国农业部 发布

前　　言

本标准是根据农业部“种子工程”总体规划,针对提高种子加工成套设备安装质量,提高设备运行质量及可靠性而提出的。

本标准的编写内容,参照JB/T 5683—1991《种子加工成套设备 技术条件》、JB/T 7712—1995《粮食清选机技术条件》与JB/T 7730.1—1995《种子包衣机技术条件》,规定了种子加工成套设备安装的基本原则、要求及检验规则。

本标准的附录A、附录B为标准的附录。

本标准为国内首次制定。

本标准由农业部农机化管理司提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会归口。

本标准起草单位:农业部规划设计研究院。

本标准起草人:陈海军、苑晖、徐录、曲永祯。

中华人民共和国农业行业标准

种子加工成套设备安装验收规程

NY/T 374—1999

Installation and acceptance standard
for whole set of seed processing equipment

1 范围

本标准规定了种子加工成套设备的安装验收规则。

本标准适用于谷物种子加工成套设备(不含脱粒、初清、烘干等设备)。

2 设备安装技术要求

2.1 一般技术要求

2.1.1 种子加工成套设备中的各台机器与附属装置等必须按设计单位提供的工艺布置图进行安装。

2.1.2 成套设备安装之前,应认真检查设备基础及预留洞等是否满足工艺基础图提出的具体要求。

2.1.3 各台机器的基准面应以供货商提供的使用说明书中所描述的位置为准。

2.1.4 检验用仪器、仪表应符合附录B的要求。

2.2 主要机器安装要求

2.2.1 风筛清选机

2.2.1.1 风筛清选机应安装在坚固平整的基础上,采用螺栓连接,联接应牢固、可靠;安装后机具本身平面度允差应不大于 $2/1\ 000$,垂直度允差应不大于 $2/1\ 000$ 。

2.2.1.2 外露的传动作件、运转件应有便于拆卸的防护罩;各调整装置应便于操作,并有明显的指示标记。

2.2.1.3 风筛清选机周围要留有足够的空间,便于更换筛片、清理杂质及检修维护等。

2.2.2 重力式清选机

2.2.2.1 重力式清选机应安装在坚固平整的平面上,底座与基础采用螺栓连接,应牢固、可靠,底座平面度允差应不大于 $2/1\ 000$ 。

2.2.2.2 各调整装置应便于操作,并有明显的指示与标注。

2.2.2.3 进料口处吸尘罩应安装牢固,位置准确,吸尘效率应不小于95%。

2.2.2.4 重力式清选机周围应留有足够的空间,便于调整机器,更换筛床,清理杂质及检修维护等。

2.2.3 窝眼分选机

2.2.3.1 窝眼分选机应安装在坚固平整的平面(或金属平台)上。圆筒中心线与基准面平行度允差应不大于 $2/1\ 000$ 。当采用机组工作时,各圆筒中心线之间平行度允差应不大于 $2/1\ 000$ 。

2.2.3.2 外露运转件应有便于拆卸的防护罩,调整装置应便于操作,调整准确、可靠,并有明显的指示标注。

2.2.3.3 启动正常,运转平稳,各运转部位无碰卡、摩擦现象。采用机组工作时应配有工作台及护栏,便于安全操作及更换窝眼片。

2.2.3.4 物料通道结合处不应漏种和积料,窝眼滚筒清理方便。