



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 640—2007

电 容 器 用 钽 箔 材

Tantalum foil for capacitors

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由西部金属材料股份有限公司、新云电子元器件有限责任公司(国营 4326 厂)负责起草。

本标准主要起草人:武宇、朱海林、杨军红、潘平华、袁宝明、梁正书。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

电 容 器 用 钽 箔 材

1 范围

本标准规定了电容器用钽箔材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。本标准适用于耐压 300 V 以下的电容器用钽箔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

3 要求

3.1 牌号、状态和规格

箔材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	供应状态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
Tal	Y	0.005~0.02	70~120	>500

3.2 化学成分

箔材的化学成分(质量分数)应符合表 2 的规定。

表 2

%

牌号	Ta 含量	杂质含量,不大于											
		Fe	Si	Ni	W	Mo	Ti	Nb	O	C	H	N	总量
Tal	余量	0.002 5	0.002 5	0.002	0.005	0.005	0.002	0.02	0.01	0.01	0.002	0.005	0.10

3.3 电性能

箔材应进行电性能测试,其漏电系数 K 值不大于 $0.008 \mu\text{A}/(\mu\text{F} \cdot \text{V})$ 。

3.4 尺寸允许偏差

箔材的厚度、宽度、长度的尺寸及其允许偏差应符合表 3 的规定。

表 3

单位为毫米

厚度	厚度允许偏差		宽度	宽度允许偏差	长度
	一级	二级			
0.005~0.01	±0.001	±0.002	70~120	±1.0	>500
>0.01~0.02	±0.002	±0.003			

3.5 外观质量

3.5.1 箔材表面应平整,允许有轻微的波浪,但当卷在直径为 50 mm~60 mm 的卷筒上时,其波浪应当消除。