



中华人民共和国国家标准

GB/T 24269—2009

铜铬铁电触头技术条件

Specification for CuCrFe electric contact material

2009-06-19 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铜铬铁电触头技术条件
GB/T 24269—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年10月第一版 2009年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38909

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电工合金标准化技术委员会(SAC/TC 228)归口。

本标准负责起草单位:桂林电器科学研究所、温州宏丰电工合金有限公司。

本标准参加起草单位:陕西斯瑞工业有限责任公司、陕西宝光真空电器股份有限公司。

本标准主要起草人:陈乐生、谢永忠、陈晓、王小军、赵俊、王文静、张岚、崔得锋。

铜铬铁电触头技术条件

1 范围

本标准规定了铜铬(45)铁(5)电触头(以下简称为电触头)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用真空浸渍法生产的电触头。本产品主要应用于真空开关用真空灭弧室。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 5587 银基电触头材料基本形状、尺寸、符号及标准

JB/T 5351 真空开关触头材料基本性能试验方法

JB/T 6237.3 电触头材料用银粉化学分析方法 第3部分:邻菲罗啉分光光度法测定铁量

JB/T 7098 铜铬触头材料技术条件

JB/T 8443(所有部分) 铜铬触头材料化学分析方法

JB/T 8985 电触头材料金相检验方法

3 牌号及规格尺寸

3.1 牌号中符号代表的意义

牌号中符号的意义如图1所示。

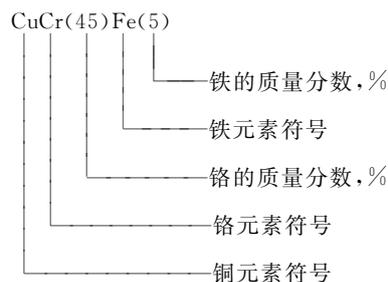


图 1

3.2 规格尺寸

电触头的规格尺寸由供需双方商定。

4 技术要求

4.1 尺寸及其公差

电触头的具体尺寸及其公差由供需双方商定。

4.2 外观

4.2.1 电触头端面及外圆面经机械加工后,不允许出现划伤、凹坑、气孔、夹杂、裂纹、掉块等缺陷。